

Fahrzeug-Id: 00254090 / 254090



**TOYOTA Yaris 1.5 Hybrid Team D
LED SHZ KLIMA KAMERA**
1490cm³, 85 kW (116 PS), Hybrid
Kleinwagen, Automatik, Weiss

Preis: 26.900 €

Technische Daten

Preis	26.900 €
Fahrzeugzustand	Tageszulassung
Fahrzeugtyp	Kleinwagen
Kilometerstand	10 km
Hubraum	1490 cm ³
Leistung	85 kW (116 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	09.2024
Farbe	Weiss
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Schwarz
Innentyp	Stoff

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperrung
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad u.v.m.

Verbrauch (WLTP)

4,0 l/100km (kombiniert)
3,2 l/100km (Innenstadt)
3,2 l/100km (Stadttrand)
3,7 l/100km (Landstraße)
5,2 l/100km (Autobahn)
91 g/km (komb.)

CO₂-Emissionen (WLTP)

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1.152 €/Jahr
Kraftstoffpreis	1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)	1.570 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 €/t)
	683 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 €/t)
	2.594 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 €/t)
Kraftfahrzeugsteuer	30 €/Jahr

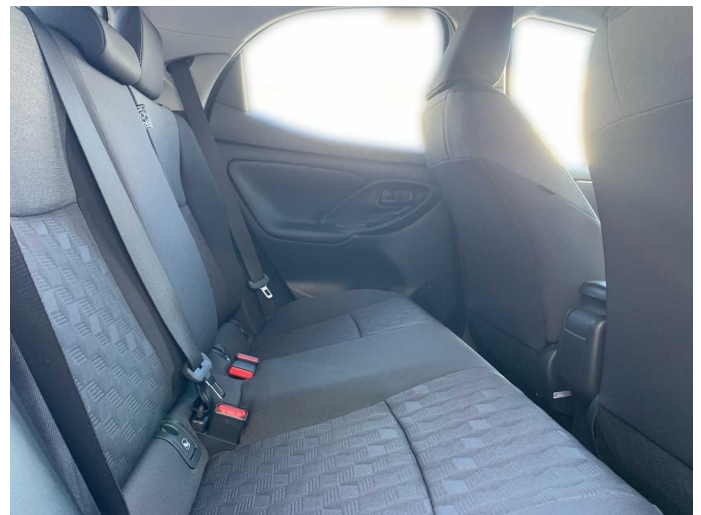
Beschreibung

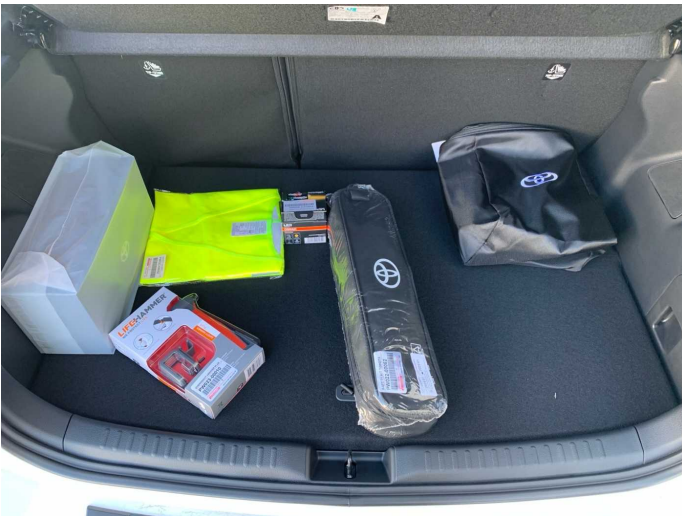
**Interne Nummer: 00254090, Fahrzeugstandort: Fulda
Fahrzeug hat Herstellergarantie bis 09.2027 oder 100.000KM**

-Sitze vorne, Sitzheizung -Smart-Key-System: schlüsselloses Öffnen/Verschließen des Fahrzeugs über Fahrer-, -Beifahrertür und Heckklappe sowie Starten des Motors per Start-/Stop-Knopf -Lenkrad, beheizbar -Kabelloses Smartphone Ladegerät
-Lautsprecher 6 -Start-/Stop-Knopf -Türgriff, vorne, Ambientebeleuchtung -Reifenreparaturset -16 Leichtmetallfelgen, schwarz/glanzgedreht (5 Doppelspeichen) -USB-C Lademöglichkeit, vorne -Multimedia-System Toyota Touch (TAS 600 light)
-USB-C Anschluss, vorne -Schalter Multi-Info-Display, Lenkrad -4 Lautsprecher -Schalter Audioanlage, Lenkrad -Schalter Sprachsteuerung, Lenkrad -Smartphone Integration, Apple Carplay kabellos und Android Auto -Bluetooth®
Freisprecheinrichtung -Elektronische Stabilitätskontrolle (VSC) -Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger- und Radfahrererkennung -3. Bremsleuchte LED- -Wegfahrsperrung -Schalter Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, Lenkrad
-Gurtwarnsystem hinten, optisch und akustisch -Airbag, Beifahrer/Fahrer zentral -Notsystem, Anhalteassistent -eCall Notrufsystem -Schalter Spurhalteassistent, Lenkrad -Verkehrszeichenerkennung (RSA) -Notlenkassistent -Reifendruck-Warnsystem (TPWS) -Airbag, Beifahrer/Fahrer vorn -Rückfahrkamera -Türverriegelung, Kindersicherung hinten -Schalter Geschwindigkeitsbegrenzer, Lenkrad -Geschwindigkeitsbegrenzer -Spurverfolgungsassistent -Airbag, Beifahrer/Fahrer seitlich
-Rückfahrkamera, Orientierungslinien statisch -Gurtwarnsystem vorne, optisch und akustisch -Berganfahrhilfe (HAC)
-Dynamisches Bremslicht -Fahrer Aufmerksamkeitsassistent -Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD) -Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv -Türen, Applikationen schwarz -Frontgrill, schwarz unten
-Heckspoiler, schwarz lackiert -Frontscheinwerfer - LED Lichtsignatur -Heckspoiler -Lenkrad, längsverstellbar/manuell
-Schaltknopf, Leder -Feststellbremse, elektrisch -2. Sitzreihe, 60:40 umklappbar -Zentralverriegelung über Smartphone
-Digitale Geschwindigkeitsanzeige (km/h) -Frontscheinwerfer - Abschaltautomatik -Klimaautomatik -Digitaler Geschwindigkeitsmesser -Sitz Fahrer, Höhenverstellung manuell -Lenkrad, Leder 3-Speichen -Sonnenblende Fahrer, Schminkspiegel -Armauflage, Mittelkonsole -Gepäckraumabdeckung -ISOFIX-Kindersitzbefestigung -Laderaumboden, doppelstufig -Zentralverriegelung -Blinker, LED -Abblendlichtautomatik -Nebelscheinwerfer LED -Regensensor -LED-Scheinwerfer -Privacy Glas -LED Tagfahrlicht, Lichtsignatur -Rückleuchten, LED -Fernlicht Assistent (AHB) -Fensterheber, elektrisch vorne und hinten

We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.