

Fahrzeug-Id: rz075763 / 075763



Technische Daten

Preis	38.900 €
Fahrzeugzustand	Tageszulassung
Fahrzeugtyp	Kastenwagen
Kilometerstand	10 km
Leistung	100 kW (136 PS)
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitzplätze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	03.2025
Erstzulassung	Weiss
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Schwarz
Innenfarbe	keine Angaben
Innentyp	

TOYOTA Proace Meister Electric

75kWh 136PS L1

100 kW (136 PS), Elektro
Kastenwagen, Automatik, Weiss

Preis: 38.900 €

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Navigationssystem
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Tempomat
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Tuner/Radio
Nebelscheinwerfer
Regensensor
readyToDriveTr
Akustische Einparkhilfe Vorne
Akustische Einparkhilfe Hinten u.v.m.

CO₂-Emissionen (WLTP)

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Kraftstoffpreis

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)

0 g/km (komb.)

0,42 €/kWh (Jahresdurchschnitt 2023)

0 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 €/t)

0 € (bei einem angenommenen niedrigen

Kraftfahrzeugsteuerdurchschnittlichen CO₂-Preis von 50 €/t)0 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 €/t)
0 €/Jahr**Beschreibung****Interne Nummer: RZ075763, Fahrzeugstandort: Darmstadt**

-Toyota ProTouch&Go Meister -Außenspiegel, elektrisch einklappbar -Außenspiegel, Toter-Winkel-Warner -Navigationssystem
Toyota ProTouch&Go -Nebelscheinwerfer LED -Flankenschutz -Einparksensoren, vorne -Nebelscheinwerfer, Umrandung silbern
-4 Lautsprecher -USB C Anschluss -10 Multimedia Display -Audiobedienelemente im Lenkrad integriert -Multimedia-Audiosystem -Geschwindigkeitsregelanlage -Fahrer- und Beifahrerairbag -Geschwindigkeitsbegrenzer, Verkehrsschilderkennung (RSA) -Spurhalteassistent -Einparksensoren, hinten -Reifendruck-Warnsystem (TPWS) -Airbag, Beifahrer/Fahrer vorn -Berganfahrhilfe (HAC) -Rückfahrkamera -Fahrer Aufmerksamkeitsassistent -Stoßfänger hinten, schwarz -Heckflügeltüren, verblecht -Stoßfänger vorne, schwarz -Türgriffe, schwarz außen -Außenspiegel, beheizbar -Außenspiegel, elektrisch einstellbar -Türen Seitenschutz, schwarz -Außenspiegel, schwarz -Schiebetür Beifahrerseite -Heckflügeltüren, Öffnungswinkel 180° -On-Board-Charger (11 kWh) -Feststellbremse, elektrisch -Ablagefächer, Türen vorne -Farb-Multi-Info-Display -Beifahrerdoppelsitzbank -12V Anschluss vorne -Getränkehälter, vorne -Klimaanlage, manuell -Laderaum, Trennwand geschlossen -Toyota Smart Cargo mit Durchladesystem, hochklappbarem Beifahrersitz und MobileOffice-Funktion -Zentralverriegelung, schlüsselintegrierte Funkfernbedienung/Blinkerbestätigung -Start-/Stop-Automatik -12V Anschluss, Laderaum -Sitz Fahrer, Rückenlehne manuell -Zentralverriegelung -Sitz Fahrer, Lordosenstütze -Handschuhfach, offen/oben -Deckenbeleuchtung (2), Laderaum -Leselampe, vorne -10 Multi-Info-Display -Sitz Fahrer, Längsverstellung manuell -Innenraumbeleuchtung, vorne -Lenkrad, Urethan -Armlehne Fahrer -Regensor -Halogencheinwerfer -Fensterheber, elektrisch (One-Touch) -Geräuschedämmungs-Schicht vordere Türscheiben -Privacy Glas -Fensterheber, elektrisch vorne -Abblendlichtautomatik -Fernlicht Assistant (AHB)

We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeugs und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.