

Fahrzeug-Id: rma11765 / A11765



**TOYOTA Proace Max 2.2 BlueHDi
FAP L3H2 Meister 3,5t**
2184cm³, 103 kW (140 PS), Diesel
Kastenwagen, Schaltgetriebe, Weiss

Preis: 49.900 €

Technische Daten

Preis	49.900 €
Fahrzeugzustand	Vorführfahrzeug
Fahrzeugtyp	Kastenwagen
Kilometerstand	6.000 km
Hubraum	2184 cm ³
Leistung	103 kW (140 PS)
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitzplätze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	12.2024
Farbe	Weiss
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Schwarz
Innentyp	Stoff

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Elektrische Fensterheber
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Tuner/Radio
Nebelscheinwerfer
readyToDriveTr
Akustische Einparkhilfe Vorne
Akustische Einparkhilfe Hinten u.v.m.

Beschreibung

Interne Nummer: RMA11765, Fahrzeugstandort: Wächtersbach

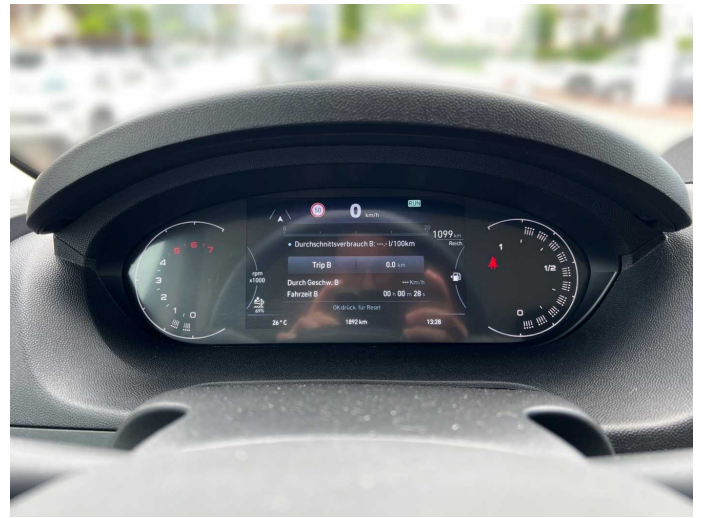
-Navigationssystem Meister -7 Multi-Info-Display -Farb-Multi-Info-Display -Sprachsteuerung -10 Multimedia Display
-Navigationssystem -Icy White - Stoffpolster, Schwarz mit Doppelnah - Schwarz -15" Stahlfelgen mit Radmittenabdeckung
-Reserverad, Unterflur-Anbringung -Ereignisdatenaufzeichnung -Berganfahrhilfe (HAC) -Geschwindigkeitsregelanlage
-Rückfahrkamera -Vorbereitung für Alkoholsperre -Fahrer Aufmerksamkeitsassistent -Airbag, Beifahrer/Fahrer vorn
-Reifendruck-Warnsystem (TPWS) -Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger- und Radfahrererkennung -Einparkensensoren,
hinten -Verkehrszeichenerkennung -Einparkensensoren, vorne -Gurtwarnsystem, optisch und akustisch
-Spurverfolgungsassistent -Rückfahrkamera, Orientierungslinien dynamisch -eCall Notrufsystem -Spurhalteassistent (LDA), mit
Lenkunterstützung -Elektronische Stabilitätskontrolle Plus (VSC+) -Audiobedienelemente im Lenkrad integriert -RCE DAB-
Radio -5 Touchscreen Display -Bluetooth® Freisprecheinrichtung -Lautsprecher (4) -Antenne, Dach -Außenspiegel, Toter-
Winkel-Assistent -Frontgrill, schwarz lackiert oben -Außenspiegel, elektrisch einklappbar -Heckflügeltüren verblecht
-Außenspiegel, beheizbar -Türen Seitenschutz, schwarz -Stoßfänger hinten schwarz -Stoßfänger vorne schwarz
-Vorverkabelung, Anhängerzugvorrichtung -Heckflügeltüren mit bis zu 260 Grad Öffnung -Schiebetür rechts (Beifahrerseite)
-Außenspiegel, elektrisch einstellbar -3,5" Multi-Info-Display -Zweiter Zündschlüssel mit Fernbedienung -Sitz Fahrer,
Lordosenstütze manuell -Klimaautomatik -Lenkrad, Leder -Kabelloses Smartphone Ladegerät -Laderaum, Trennwand
geschlossen -Sitz Beifahrer, Längsverstellung manuell -Sitz Fahrer, Höhenverstellung -Zentralverriegelung -Multi-Info-Display,
monochrom TFT -LED-Beleuchtung im Laderaum -Getränkehalter vorne (2) -12V Anschluss, Laderaum -Laderaum
Seitenwandverkleidung über gesamte Höhe -Armlehne Fahrer -Digitaler Innenspiegel -Sitz Fahrer, Längsverstellung manuell
-Laderaumboden mit Antirutsch Oberfläche und Befestigungsösen -Elemente im Chrom-Design an Lüftauslässen -Haltegriff, B-
Säule -Sitzsockelverkleidung, vorne -Fernlicht Assistent (AHB) -Nebelscheinwerfer LED -LED-Scheinwerfer

-Abblendlichtautomatik,

We speak english. Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.