

Fahrzeug-Id: rz025303 / 025303



TOYOTA Proace Electric L2 Meister136 PS 75kWh

100 kW (136 PS), Elektro Kastenwagen, Automatik, Weiss

Preis: 48.990 €

Technische Daten

Preis
Fahrzeugzustand
Fahrzeugtyp
Kilometerstand
Leistung
Kraftstoff
Anzahl Sitzplätze
Anzahl Türen
Getriebe
Umweltplakette
Erstzulassung
Farbe
Klimaanlage
Innenfarbe
Innentyp

48.990 €
Gebrauchtwagen
Kastenwagen
6.000 km
100 kW (136 PS)
Elektro
3
4/5
Automatik
07.2024
Weiss
Klimatisierung
Schwarz
Stoff

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung

readyToDriveTr u.v.m.

Garantie/Werksgarantie
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Navigationssystem
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Tempomat
Partikelfilter
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Tuner/Radio
Nebelscheinwerfer
Traktionskontrolle (ASR)
Regensensor

Beschreibung

Interne Nummer: RZ025303, Fahrzeugstandort: Wächtersbach

Toyota ProTouch&Go Meister

-Außenspiegel, elektrisch einklappbar -Außenspiegel, Toter-Winkel-Warner -Navigationssystem Toyota ProTouch&Go -Nebelscheinwerfer LED -Flankenschutz -Einparksensoren, vorne -Nebelscheinwerfer, Umrandung silbern -4 Lautsprecher -USB C Anschluss -10 Multimedia Display --Audiobedienelemente im Lenkrad integriert -Multimedia-Audiosystem -Geschwindigkeitsregelanlage -Fahrer- und Beifahrerairbag -Geschwindigkeitsbegrenzer, Verkehrsschilderkennung (RSA) -Spurhalteassistent -Einparksensoren, hinten -Reifendruck-Warnsystem (TPWS) -Notrufsystem -Airbag, Beifahrer/Fahrer vorn -Berganfahrhilfe (HAC) -Rückfahrkamera -Stoßfänger hinten, schwarz -Heckflügeltüren, verblecht -Stoßfänger vorne, schwarz -Türgriffe, schwarz außen -Außenspiegel, beheizbar -Außenspiegel, elektrisch einstellbar -Türen Seitenschutz, schwarz -Außenspiegel, schwarz -Schiebetür Beifahrerseite -Heckflügeltüren, Öffnungswinkel 180° -On-Board-Charger (11 kWh) -Feststellbremse, elektrisch -Ablagefächer, Türen vorne -Farb-Multi-Info-Display -Beifahrerdoppelsitzbank -12V Anschluss vorne -Getränkehalter, vorne -Klimaanlage, manuell -Laderaum, Trennwand geschlossen -Toyota Smart Cargo mit Durchladesystem, hochklappbarem Beifahrersitz und MobileOffice-Funktion -Zentralverriegelung, schlüsselintegrierte Funkfernbedienung/Blinkerbestätigung -Start-/Stop-Automatik -12V Anschluss, Laderaum -Sitz Fahrer, Rückenlehne manuell -Zentralverriegelung -Sitz Fahrer, Lordosenstütze -Handschuhfach, offen/oben -Deckenbeleuchtung (2), Laderaum -Leselampe, vorne -10 Multi-Info-Display -Sitz Fahrer, Längsverstellung manuell -Innenraumbeleuchtung, vorne -Lenkrad, Urethan -Armlehne Fahrer -Regensensor -Halogenscheinwerfer -Fensterheber, elektrisch (One-Touch) -Geräuschdämmungs-Schicht vordere Türscheiben -Privacy Glas -Fensterheber, elektrisch vorne -Abblendlichtautomatik -Fernlicht Assistent (AHB) We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des

Toyota Wächtersbach 63607 Wächtersbach | Frankfurter Straße 1-7 | Tel.: 0800-2886649



Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!



Weitere Bilder

































Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

 $^{\mathrm{DAT}}$ Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und $\mathrm{CO_2}$ -Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO_2 -Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO_2 -Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2 -Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.