

Fahrzeug-Id: 062053 / 062053



## Technische Daten

Preis	20.990 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	Kleinwagen
Kilometerstand	31.500 km
Hubraum	1798 cm³
Leistung	90 kW (122 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	09.2019
Erstzulassung	Braun
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Andere
Innenfarbe	Stoff
Innentyp	

## TOYOTA Corolla 1.8 Hybrid Club LED SHZ KLIMA KAMERA

1798cm³, 90 kW (122 PS), Hybrid  
Kleinwagen, Automatik, Braun

**Preis: 20.990 €**

## Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer
Elektrische Sitzeinstellung Vorne
Freisprecheinrichtung u.v.m.

## Beschreibung

### Interne Nummer: 062053, Fahrzeugstandort: Filiale Offenbach

- Abblendlichtautomatik - Airbag (Knieairbag) für Fahrer - Airbag (Kopfairbag) Curtain Shield, vorne und hinten - Airbags: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer Beifahrer-Airbagdeaktivierung - Airbags: Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer - Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD) - Aufmerksamkeitsassistent - Außenspiegel elektr. einstell- und automatisch anklappbar und beheizt Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert mit integrierten Blinkleuchten - Berganfahr-Assistent - Bi-LED-Scheinwerfer - Bremsleuchte, dritte mit LED-Technik - Dach: Dachspoiler - Drehzahlmesser - Dynamisches Bremslicht - Elektronisches Stabilitätsprogramm (VSC) inkl. Antriebsschlupfregelung (TRC) - Fensterheber vorne und hinten elektrisch - Fernlichtassistent - Follow-me-home-Funktion - Frontkollisionswarnung mit Fußgänger- und Radfahrererkennung - Gepäckraumabdeckung Serienmäßige Ausstattung (Fortsetzung) - Geschwindigkeitsbegrenzer mit Memory-Funktion - Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv (ACC) mit Stop&Go Funktion - Getriebe: Multidrive S Getriebe (Automatik stufenlos) - Heckleuchten mit LED-Leuchtbalken und LED-Blinkleuchten - Innenspiegel automatisch und stufenlos abblendend - Kindersicherung in den hinteren Türen - Klimaanlage, 2-Zonen Temperatur für Fahrer und Beifahrer separat regelbar - Kopfstützen vorne (2), höhenverstellbar - Kopfstützen: hinten (3) höhenverstellbar - LED-Tagfahrlicht - Lederschaltknauf - Lenkrad: 3-Speichen-Lederlenkrad - höhen- und längsverstellbar - Lenkrad: Lenkrad beheizbar - Privacy Glas - Radio: Multimedia Audiosystem Toyota Touch - 8 - Räder: Leichtmetallfelgen 17 mit Bereifung 225/45 R17 - Rückfahrkamera - Sicherheitsgurte: - 3-Punkt-Automatikgurte - Spurhalte-Assistent mit aktiver Lenkunterstützung - Verkehrsschilderkennung (RSA) - Zentralverriegelung - Navigationssystem Toyota Touch & Go Plus - 3D- Darstellung ausgewählter Gebäude - Europakarte wahlweise 2D- oder 3D- Kartenansicht - Fahrspurassistent und Anzeige von Autobahnschildern - Paket: Technik-Paket - DAB-Radio - Tot-Winkel-Warner - Smartphone kabellos laden - Smart-Key-System, schlüsselloses Öffnen/Verschließen des Fahrzeugs über Fahrer-, Beifahrertür und Heckklappe sowie Starten des

Motors per Start-/Stop-Knopf - Rückfahrassistent (RCTA) - Einparkhilfe vorne und hinten -,  
We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des  
Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf  
Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchs kennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.