

Fahrzeug-Id: 0r029776 / 029776



## TOYOTA C-HR 2.0 Plug-in Hybrid Team D LED

1987cm<sup>3</sup>, 165 kW (224 PS), Hybrid  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik,  
Schwarz

**Preis: 39.900 €**

### Technische Daten

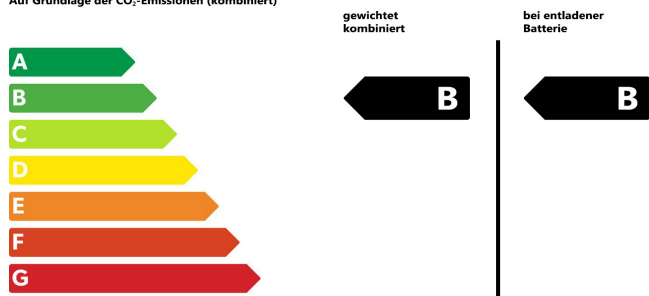
|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Preis             | 39.900 €                |
| Fahrzeugzustand   | Tageszulassung          |
| Fahrzeugtyp       | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Kilometerstand    | 10 km                   |
| Hubraum           | 1987 cm <sup>3</sup>    |
| Leistung          | 165 kW (224 PS)         |
| Kraftstoff        | Hybrid                  |
| Anzahl Sitzplätze | 5                       |
| Anzahl Türen      | 4/5                     |
| Getriebe          | Automatik               |
| Umweltplakette    | Euro 6                  |
| Erstzulassung     | 02.2025                 |
| Farbe             | Schwarz                 |
| Klimaanlage       | Klimatisierung          |
| Innenfarbe        | Schwarz                 |
| Innentyp          | Stoff                   |

### Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperre  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Partikelfilter  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer u.v.m.

#### CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



#### Verbrauch (WLTP)

#### CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)

#### Reichweite (WLTP)

15,20 kWh/100km (kombiniert)  
18,30 kWh/100km (gewichtet / kombiniert)  
4,6 l/100km (bei entladener Batterie / Innenstadt)  
6,2 l/100km (bei entladener Batterie / Autobahn)  
12,10 kWh/100km (Innenstadt)  
13,40 kWh/100km (Stadttrand)  
16,10 kWh/100km (Landstraße)  
25,50 kWh/100km (Autobahn)  
19 g/km (gewichtet)  
19 g/km (bei entladener Batterie)  
66 km (elektrisch)

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung**

1.142 €/Jahr

**Kraftstoffpreis**

1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

0,42 €/kWh (Jahresdurchschnitt 2023)

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)**

328 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 €/t)

143 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 €/t)

542 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 €/t)

**Kraftfahrzeugsteuer**

40 €/Jahr

## Beschreibung

**Interne Nummer: 0R029776 / Fahrzeugstandort: Offenbach**

-Heckklappe, elektrisch öffnend / schließend -LED Lichtsignatur -LED-Scheinwerfer (Projektor-Typ) -18" Leichtmetallfelgen, schwarz/glanzgedreht (5 Doppelspeichen), mit Bereifung 225/55R18 -USB (C) Anschluss, vorne -MyToyota Connected Services -Smartphone Integration, Apple Carplay und Android Auto -Multimedia-System Toyota Smart Connect Plus mit Cloud- und Onboard-Navigation -12,3 Multimedia Display -Bluetooth® Freisprecheinrichtung -Sprachsteuerung, Smart Voice Assistant -Lautsprecher 6 -USB (C) Anschluss, hinten -Einparkensensoren hinten, mit automatischer Bremsunterstützung -Proactiver Fahrassistent (PDA) -Gurtkraftbegrenzer & Gurtstraffer für Fahrer und Beifahrer -Nothalte-Assistent (EDSS) -Geschwindigkeitsregelanlage, adaptiv (iACC) -Feststellbremse, elektrisch -Rückfahr-Assistent (RCTA) -Elektronische Stabilitätskontrolle (VSC) -Gurtwarnsystem vorne, optisch und akustisch -Verkehrszeichenerkennung (RSA) mit akustischer Warnung -Türverriegelung, Kindersicherung hinten -Reifendruck-Warnsystem (TPWS) -Toyota Safety Sense -Spurverfolgungs-Assistent (LTA) -Wegfahrsperrung -Pre-Collision-System mit Verkehrsteilnehmererkennung -eCall Notrufsystem -Kreuzungs-Assistent -Einparkensensoren, vorne, mit automatischer Bremsunterstützung -Berganfahrhilfe (HAC) -Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD) -Geschwindigkeitsbegrenzer -Gurtwarnsystem hinten, optisch und akustisch -Ausstiegs-Assistent (SEA) -Rückfahrkamera -Pre-Collision-System mit Verkehrsteilnehmererkennung -Dynamisches Bremslicht -Fahrer Knieairbag -Notlenkassistent -Airbag, Beifahrer/Fahrer seitlich -Airbags (SRS) -Außenspiegel, elektrisch einstellbar -Außenspiegel, beheizbar -Außenspiegel, Einstiegsbeleuchtung -Toter-Winkel-Warner (BSM) -Lenkrad, beheizbar -Sonnenblende Fahrer, Schminkspiegel -Klimaautomatik, 2-Zonen -Sitz Beifahrer, Längsverstellung manuell -Akustische Licht-an-Warnung -Lenkrad, höhenverstellbar/manuell -Zentralverriegelung -Smartphone Ladegerät, kabellos -Sitz Beifahrer, Rückenlehne manuell -12V Anschluss vorne -Sitz Beifahrer, Höhenverstellung manuell -Fußmatten, Stoff vorne -Zentralverriegelung -Rücksitzbelegungserinnerung (RSRS) -Smart-Key-System -Kofferraumbeleuchtung -ISOFIX-Kindersitzbefestigung -Getränkehalter, vorne -Privacy Glas -Rückleuchten, LED -Fernlicht Assistent (AHB) -Regensensor -Nebelscheinwerfer LED -Abblendlichtautomatik -Bremsleuchten LED -Fensterheber, elektrisch vorne und hinten -LED-Tagfahrlicht -Follow-me-Home Funktion in die Hauptscheinwerfer integriert -Fensterheber, elektrisch ( One-Touch ) -LED-Scheinwerfer (Reflektor-Typ),

We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.