

Fahrzeug-Id: 0r004683 / 004863



**TOYOTA C-HR 2.0 Hybrid Team
Deutschland KAMERA KLIMA**
1998cm³, 144 kW (196 PS), Hybrid
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Grau

Preis: 33.200 €

Technische Daten

| | |
|-------------------|-------------------------|
| Preis | 33.200 € |
| Fahrzeugzustand | Tageszulassung |
| Fahrzeugtyp | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Kilometerstand | 10 km |
| Hubraum | 1998 cm ³ |
| Leistung | 144 kW (196 PS) |
| Kraftstoff | Hybrid |
| Anzahl Sitzplätze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Umweltplakette | Euro 6 |
| Erstzulassung | 01.2024 |
| Farbe | Grau |
| Klimaanlage | Klimatisierung |
| Innenfarbe | Schwarz |
| Innentyp | Stoff |

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung u.v.m.

Verbrauch (WLTP)

4,8 l/100km (kombiniert)
4,0 l/100km (Innenstadt)
3,6 l/100km (Stadttrand)
4,3 l/100km (Landstraße)
6,2 l/100km (Autobahn)
108 g/km (komb.)

CO₂-Emissionen (WLTP)

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



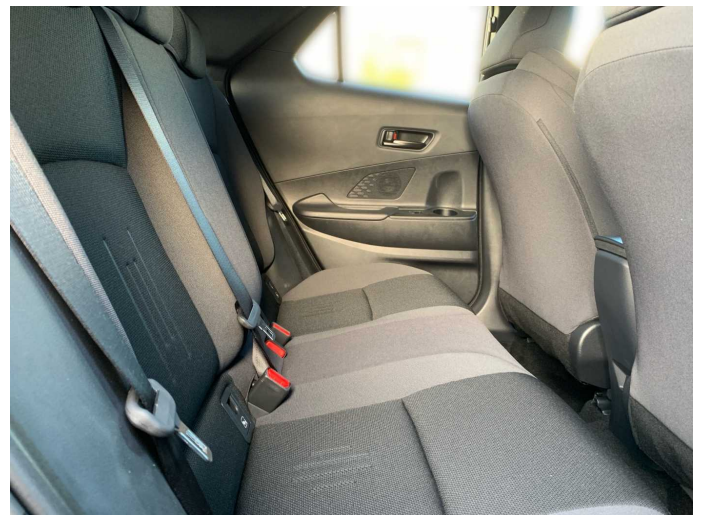
| | |
|---|--|
| Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung | 1.382 €/Jahr |
| Kraftstoffpreis | 1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023) |
| Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr) | 1.863 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 €/t) |
| | 810 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 €/t) |
| | 3.078 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 €/t) |
| Kraftfahrzeugsteuer | 66 €/Jahr |

Beschreibung

Interne Nr.: 0R04863, Fahrzeugstandort: Filiale Petersberg

, Toyota Safety Sense: Pre-Collision-System mit Verkehrsteilnehmererkennung, Rückfahr-Assistent (RCTA), Spurverfolgungs-Assistent, Verkehrszeichenerkennung, Notlenkassistent, Nothalte-Assistent (EDSS), Toter-Winkel-Warner (BSM), Fernlicht Assistent (AHB), Neuwagen-Herstellergarantie bis Februar 2027 oder 100.000KM, elektrische Heckklappe, Einparksensoren vorne/hinten, Rückfahrkamera, Multimedia-System Toyota Smart Connect Plus mit Cloud- und Onboard-Navigation, Außenspiegel elektrisch einstell-/heranklapp-/beheizbar, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Smartphone Integration, Apple Carplay und Android Auto, MyToyota Connected Services, Sitzheizung vorne, 2-Zonen Klimaautomatik, Heckscheibenheizung, eCall Notrufsystem, Follow-me-Home Funktion in die Hauptscheinwerfer integriert, Regensensor, Smartphone Ladegerät, kabellos, LED-Tagfahrlicht, Abblendlichtautomatik, LED-Schweinerwerfer (Reflektor-Typ), Nebelscheinwerfer LED, Zweifarblackierung, Smart-Key-System: schlüsselloses Öffnen/Verschließen des Fahrzeugs über Fahrer-, Beifahrertür und Heckklappe sowie Starten des Motors per Start-/Stop-Knopf, beheizbares Lederlenkrad, Innenspiegel, automatisch und stufenlos abblendbar, 18" Leichtmetallfelgen, Sprachsteuerung, Smart Voice Assistant, We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.