

Fahrzeug-Id: 00348668 / 348668



TOYOTA Aygo X 1.0 Teamplayer SHZ KLIMA KAMERA

998cm³, 53 kW (72 PS), Benzin
Kleinwagen, Schaltgetriebe, Blau

Preis: 21.370 €

Technische Daten

Preis	21.370 €
Fahrzeugzustand	Vorführfahrzeug
Fahrzeugtyp	Kleinwagen
Kilometerstand	1.000 km
Hubraum	998 cm ³
Leistung	53 kW (72 PS)
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitzplätze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Umweltplakette	10.2025
Erstzulassung	Blau
Farbe	Klimatisierung
Klimaanlage	Andere
Innenfarbe	Stoff
Innentyp	

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Tempomat
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung
Multifunktionslenkrad
Tuner/Radio
Isofix (Kindersitzbefestigung) u.v.m.

Verbrauch (WLTP)

4,8 l/100km (kombiniert)
5,4 l/100km (Innenstadt)
4,4 l/100km (Stadttrand)
4,2 l/100km (Landstraße)
5,4 l/100km (Autobahn)
109 g/km (komb.)

CO₂-Emissionen (WLTP)

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung

1.382 €/Jahr

Kraftstoffpreis

1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)

1.880 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 €/t)

818 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 €/t)

3.107 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 €/t)

Kraftfahrzeugsteuer

48 €/Jahr

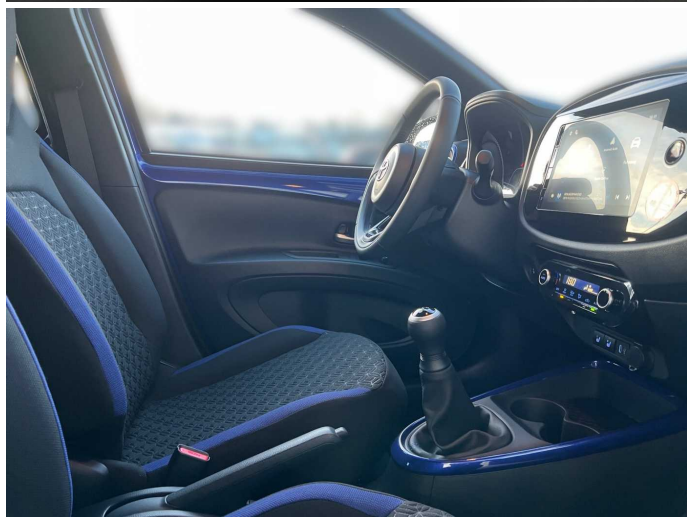
Beschreibung

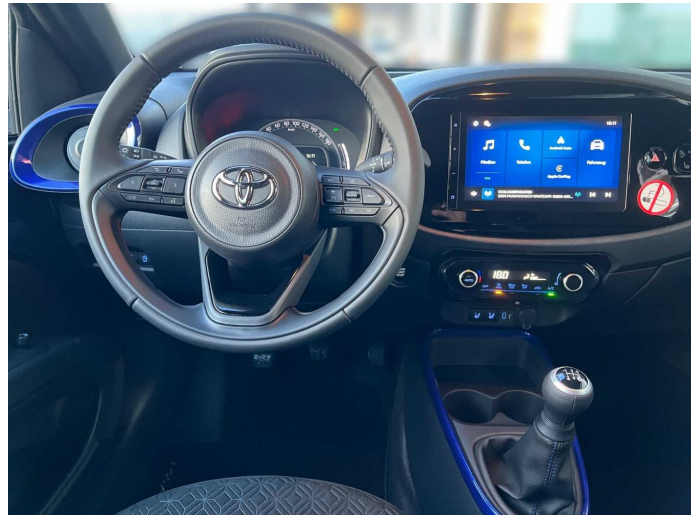
Interne Nummer: 00348668, Fahrzeugstandort: Wächtersbach

-Bluetooth® Freisprecheinrichtung -Smartphone Integration, Apple Carplay und Android Auto -Lautsprecher 4 -9 Multimedia-Display -USB-C Anschluss -Multimediasystem Toyota Touch -Geschwindigkeitsregelanlage adaptiv -Türverriegelung mit Kindersicherung hinten -Lenkradbedienung für Spurhalteassistent -Geschwindigkeitsbegrenzer -Rückfahrkamera mit statischen Orientierungslinien -Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD) -Airbags (6): -Gurtwarnsystem hinten, optisch und akustisch -Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger- und Radfahrererkennung -Dynamisches Bremslicht -Fahrer Aufmerksamkeitsassistent -Spurverfolgungsassistent -eCall Notrufsystem -Verkehrszeichenerkennung (RSA) -Traktionskontrolle (TRC) -Kreuzungs-Assistent (Fußgänger- und Fahrzeugerkennung beim Überqueren einer -Kreuzung) -Reifendruck-Warnsystem (TPWS) -Gurtwarnsystem vorne, optisch und akustisch -Rückfahrkamera, Orientierungslinien statisch -Stoßfänger vorne in Wagenfarbe -Bi-Tone Lackierung -Außenspiegel, beheizbar -Außenspiegel, elektrisch einstellbar -Türgriffe in Wagenfarbe -Frontgrill oben in piano schwarz -Außenspiegel, piano schwarz -Innenraumbeleuchtung, zentral -Frischluftfilter -Start-/Stop-Automatik -Lenkrad Applikationen in piano schwarz -Lenkradbedienung der Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage -Türöffner innen vorne in chrome -Rücksitzlehne 50:50 geteilt umklappbar -Lenkradbedienung der Bluetooth-Freisprecheinrichtung -Fahrsitz höhenverstellbar -Klimaanlagensteuerungs-Applikationen Chrom -Lenkrad manuell höhenverstellbar -Türöffner hinten schwarz -Schminkspiegel auf der Beifahrerseite -Lenkradbedienung der Audioanlage -Getränkehalter hinten -Innenspiegel, abblendbar -Lenkradbedienung des Multi-Info-Bildschirm -Schminkspiegel auf der Fahrerseite -Multi-Info-Display 4,2 -12 V Anschluss vorne -Kopfstützen hinten (2) -Lenkradbedienung der Sprachsteuerung -Getränkehalter vorne -Gepäckraumabdeckung -Pollenfilter -Sitzheizung Fahrer und Beifahrer -Lenkrad, Leder 3-Speichen -Lenkradbedienung für Geschwindigkeitsbegrenzer -Zentralverriegelung -Klimaanlage, manuell -ISOFIX-Kindersitzbefestigung -Servolenkung, elektrisch -Halogen-Scheinwerfer -Manuelle Scheinwerferhöhenverstellung -Abblendlichtautomatik -Heckscheibenheizung -LED-Tagfahrlicht -Privacy Verglasung an den hinteren Seitenscheiben -Follow-me-Home Funktion in die Hauptscheinwerfer integriert -Privacy Verglasung an der Heckscheibe -Fensterheber, elektrisch vorne -Scheibenwischer mit variabler Intervalleinstellung -3. Bremsleuchte LED -Fernlicht Assistent (AHB) -Nebelscheinwerfer Halogen,

We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.