

Fahrzeug-Id: 02009117 / 009117



LEXUS UX 300h 2.0 Hybrid F-Sport Design LED SHZ

1987cm³, 144 kW (196 PS), Hybrid
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Silber

Preis: 39.900 €

Technische Daten

Preis	39.900 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	10 km
Hubraum	1987 cm ³
Leistung	144 kW (196 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	09.2024
Farbe	Silber
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Schwarz
Innentyp	Vollleder

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Tempomat
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer
Freisprecheinrichtung u.v.m.

Verbrauch (WLTP)

5,2 l/100km (kombiniert)
4,5 l/100km (Innenstadt)
4,1 l/100km (Stadttrand)
4,6 l/100km (Landstraße)
6,6 l/100km (Autobahn)
117 g/km (komb.)

CO₂-Emissionen (WLTP)

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung

1.498 €/Jahr

Kraftstoffpreis

1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)

2.018 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 €/t)

878 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 €/t)

3.335 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 €/t)

Kraftfahrzeugsteuer

84 €/Jahr

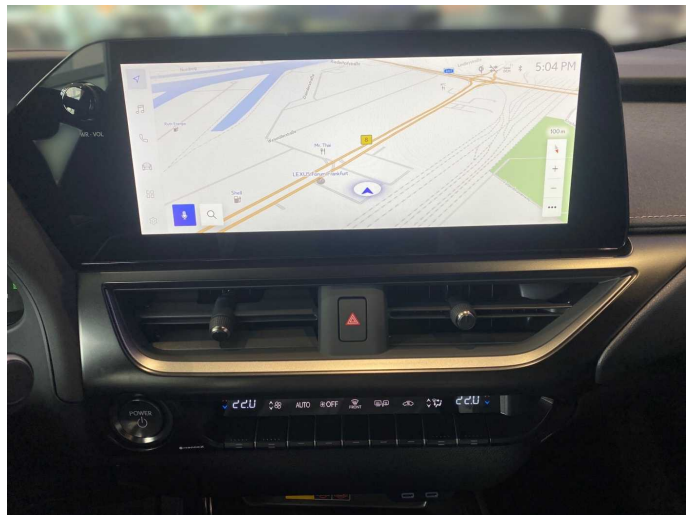
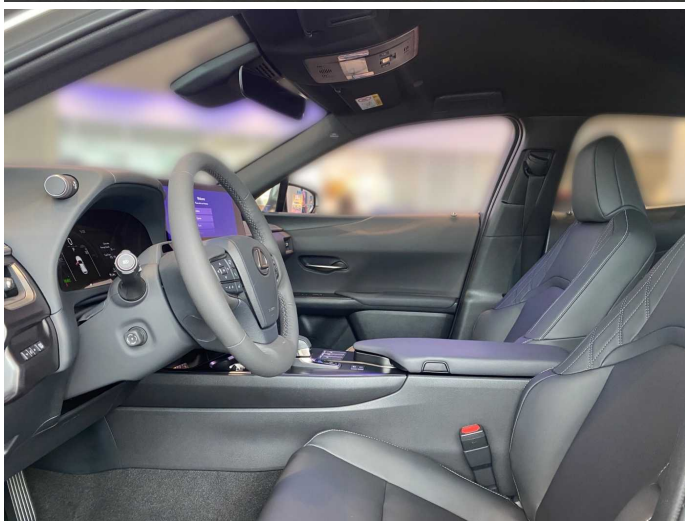
Beschreibung

Interne Nummer: 02009117, Fahrzeugstandort: Lexusforum Frankfurt

Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Akustischer Fußgängerschutz (Außen sound, AVAS), Anti-Blockier-System (ABS), Audiobedienung am Lenkrad, Freisprechanlage Bluetooth, Universal-Schnittstelle (USB-/ iPod-/ AUX-Anschluss), Lexus Media Display, Cloud-Navigationssystem, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Blinkleuchte in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Bremssystem elektronisch gesteuert (ECB), DAB-Tuner (Radioempfang digital), Technologie-Paket, Dachreling, Nebelscheinwerfer LED, Scheibenwischer mit Regensensor, Sitzheizung vorn, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Park-Assistent Intelligent Park Assist, Einparkhilfe vorn, Einparkhilfe hinten, Fahrassistenten-System: Gesichtsfeldmonitor, LM-Felgen, Lenkrad heizbar, Lenkrad (Kunstleder), Kühlergrill Sport, Verglasung hinten abgedunkelt, 10 Lautsprecher, Audiosystem Lexus Pro Multimediasystem mit Cloud- und Onboard-Navigationssystem, Induktionsladeschale für Smartphone, Ausstiegswarnung (Safe Exit Assist, SEA), Querverkehrs-Assistent Heck (Rear Cross Traffic Alert, RCTA), Diebstahl-Warnanlage mit Innenraumüberwachung und Glasbruchsensor, Elektron. Stabilitäts-Programm mit Antriebs-Schlupfregelung (VSC mit TRC), Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung, Fahrassistenten-System: Autom. Distanzregelung ACC und Pre-Crash-System, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung, Querverkehrs-Assistent vorn (Kreuzungs-Assistent), Spurhalteassistent, Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (LDA), Ausweich-Lenk-Assistent, Berganfahrkontrolle (HAC), Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (eCall), Getriebe Automatik stufenlos, Heckleuchten LED, Heckspoiler, Ionisator zur Luftreinigung (Nanoe X), Isofix, Modellpflege, Multi-Funktions-Display für Navigationssystem (8,0 Zoll), Parkbremse elektrisch (EPB), Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitz geteilt, Rücksitz klappbar, Schalt-/Wählhebelgriff Kunstleder Tahara, Scheibenwischerenteiser vorn, Leuchtweitenregelung automatisch, Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent (Abblendautomatik Fahrlicht, AHB), Tagfahrlicht LED, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Seitenairbag vorn, Seitenscheiben wasserabweisend, Servolenkung elektrisch, Sitzbezug / Polsterung: Velours, Smartphone-Integration (Apple CarPlay und Android Auto), Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum, Türverkleidung Kunstleder, Türverriegelung automatisch, Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn, Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung getönt, Zentralverriegelung / Startanlage Smart-Key, Entry & Drive, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.