

Fahrzeug-Id: 02191006 / 191006



LEXUS UX 250h Executive Line SCHIEBEDACH PREMIUM PAKET KAMERA

1987cm³, 135 kW (184 PS), Hybrid
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Weiss

Preis: 46.990 €

Technische Daten

Preis	46.990 €
Fahrzeugzustand	Tageszulassung
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	10 km
Hubraum	1987 cm ³
Leistung	135 kW (184 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	02.2024
Farbe	Weiss
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Schwarz
Innentyp	Vollleder

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Schiebedach
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth u.v.m.

Verbrauch (WLTP)

5,6 l/100km (kombiniert)
5,2 l/100km (Innenstadt)
4,7 l/100km (Stadttrand)
4,9 l/100km (Landstraße)
6,7 l/100km (Autobahn)
126 g/km (komb.)

CO₂-Emissionen (WLTP)

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1.613 €/Jahr
Kraftstoffpreis	1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)	2.174 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 €/t)
	945 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 €/t)
	3.591 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 €/t)
Kraftfahrzeugsteuer	104 €/Jahr

Beschreibung

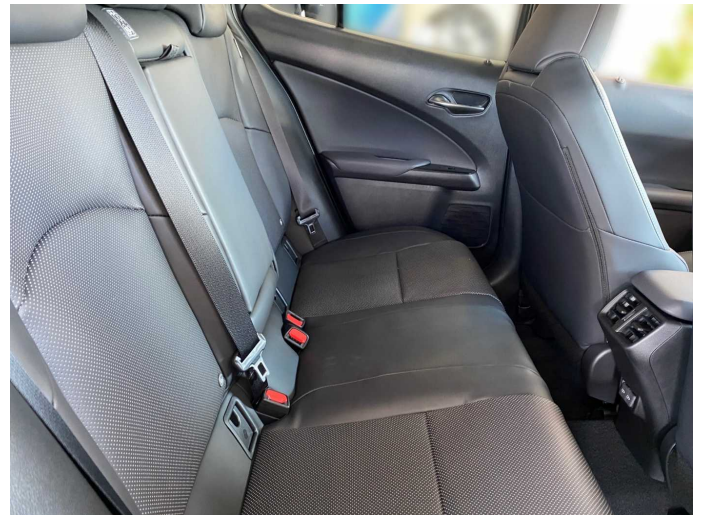
Interne Nr.:02191006, **Fahrzeugstandort: Lexus Forum Darmstadt**

Lexus Safety Sense: Spurfolge-Assistent, Verkehrszeichen-Erkennung, Pre-Collision System (PCS) mit Fahrradfahrer-Erkennung bei Tageslicht, Elektronisch gesteuerte Bremskraftverteilung, Pre-Crash Safety-System, Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung, Kreuzungsassistent, Ausweich-Lenk-Assistent, Fernlicht-Assistent, Totwinkel-Assistent, Neuwagen-Herstellergarantie bis Oktober 2025 oder 100.000KM,

Premium-Paket:

Audio-System mit 10 Lautsprechern, Lexus Link Pro Cloud- und integrierte Navigation, Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 2fach einstellbar, Sitzverstellung Beifahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar, 18-Zoll Leichtmetallräder, schwarz lackiert & teilpoliert, Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz, elektrisch einstellbar (2fach), Sitzverstellung Fahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar, Mittelkonsole vorne beleuchtet, Abbiegelicht, Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung, Lenksäule elektrisch höhen- und längsverstellbar, Sitzbezüge aus Leder, Head-up Display, Multifunktionsdisplay 12,3-Zoll, Türgriffe mit integrierter Vorfeldbeleuchtung, Heckklappe elektrisch öffnend und schließend, Lexus Link Pro Multimediasystem mit Cloud & integrierter Navigation, Glas-Schiebe-Hebedach
Alarmanlage, LED Scheinwerfer mit einem Leuchtkörper, Privacy Glas: verstärkte Tönung der hinteren Seitenscheiben und der Heckscheibe, Blinklicht mit Komfort-Funktion (3maliges Blinken bei Antippen), Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorne und hinten (4) mit Notbremsfunktion, Scheibenwischer über Regensensor aktiviert, Lexus Smart Key: schlüsselloses Öffnen und Verschließen der Fahrzeugtüren, Lichtsensor, Tagfahrlicht in LED-Technologie, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang, Fensterheber, elektrisch betätigt mit Einklemmschutz, Sitzverstellung 6fach für den Fahrer-/Beifahrersitz, Klimatisierungsautomatik mit Luftreinigung und Pollenfilter, Klimatisierungsautomatik mit automatischer Umluftschtaltung, Innenspiegel automatisch abblendend, Smartphone Integration, Notrufsystem eCall, Start-/Stopp-Knopf, Rückfahrkamera mit Einparkführung, Lexus Link Cloud Navigation, Nebelscheinwerfer vorne in LED-Technologie, 7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig), Lenkrad mit integrierter Bedienung für Audio/Telefon/Bordcomputer, Lenkrad mit Lenkradheizung, Außenspiegel elektrisch einstell-/beheiz-/heranclappbar, We speak english, Nous parlons français. Votre interlocutrice pour nos clients de la France : Monsieur Lucas Defert. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.