

Fahrzeug-Id: 02001138 / 001138



**LEXUS RX 500h F SPORT+**  
**360°KAMERA HuD KLIMA SHZ**  
2393cm<sup>3</sup>, 273 kW (371 PS), Hybrid  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Weiss

**Preis: 76.900 €**

## Technische Daten

Preis	76.900 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	5.000 km
Hubraum	2393 cm <sup>3</sup>
Leistung	273 kW (371 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	03.2023
Farbe	Weiss
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Andere
Innentyp	Vollleder

## Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperre  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Allradantrieb  
Servolenkung  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer u.v.m.

## Beschreibung

Fahrzeugstandort: **Filiale Fulda / Petersberg**

Interne Nr.: 02001138, Neuwagen-Herstellergarantie bis März 2026 oder 100.000KM, Lexus Safety Sense: Adaptiver Fernlichtassistent mit Blade-Scan Technologie, Spurfolge-Assistent, Querverkehr-Warnung hinten, Totwinkel-Assistent, Ausweich-Lenk-Assistent, Pre-Crash Safety-System, Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger-Erkennung, Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung, Spurwechsel Assistent, Ausstiegswarnung Safe Exit Assist, Pre Crash System mit Fahrradfahrer-Erkennung, Kreuzungsassistent, Verkehrszeichen-Erkennung, Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android Auto Verbindung), 7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig), Heckklappe elektrisch öffnend und schließend, Alarmanlage, Lexus Climate Concierge: automatische Steuerung der Klimatisierungsautomatik, Digitaler Rückspiegel Sitzheizung/-belüftung und Lenkradheizung (sofern vorhanden), Easy-Entry Komforteinstieg: Fahrersitz fährt zum leichteren Ein- und Ausstieg zurück und nach unten, Beheizbare Scheibenwischerablage, Ambiente Beleuchtung in 64 Farben und 14 voreingestellten Themen individualisierbar, Sitzverstellung Fahrer-/Beifahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar, Start-/Stopp-Knopf, Lichtsensor, Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorne und hinten (4) mit Notbremsfunktion, Außenspiegel elektrisch beheiz-/heranklapp-/einstellbar, Abbiegelicht, Lexus Smart Key, Leichtmetallräder 21-Zoll, Tagfahrlicht in LED-Technologie, Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung, Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel), Klimatisierungsautomatik mit individueller Regelung für Fahrer, Beifahrer und Fondpassagiere, 360°-Kamera digital, Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang, Digitaler Radioempfang (DAB), Klimatisierungsautomatik fernbedienbar, Einparkautomatik mit Fernsteuerung, Head-up Display, Lexus Link Pro Multimediale System mit Cloud-basierter und integrierter Navigation, Lexus Link Premium Connected Services, Ladeschale für kabelloses Laden von Smartphones, Notrufsystem eCall, We speak english, Nous parlons français. Votre interlocutrice pour nos clients de la France : Monsieur Lucas Defert. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf

Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

**Weitere Bilder**





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.