

Fahrzeug-Id: 02009137 / 009137



LEXUS RX 500h 2.4 Hybrid F-Sport+ PANO MULTI-LED SHZ
2393cm³, 273 kW (371 PS), Hybrid
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Blau

Preis: 79.900 €

Technische Daten

Preis	79.900 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	1.500 km
Hubraum	2393 cm ³
Leistung	273 kW (371 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	12.2024
Farbe	Blau
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Schwarz
Innentyp	Vollleder

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Allradantrieb
Servolenkung
Tempomat
Xenonscheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer u.v.m.

Beschreibung

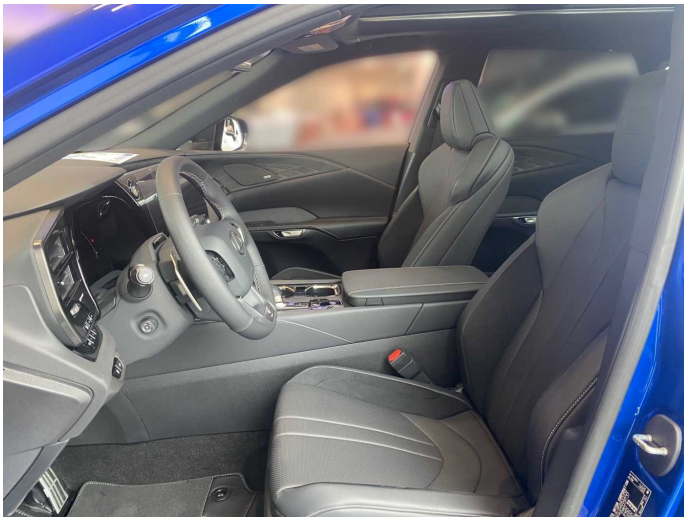
Interne Nummer: 02009137, Fahrzeugstandort: Lexus Forum Darmstadt

Interieur Paket, Panoramaglasdach, elektrisch betätigt Mark Levinson High-End Audiosystem mit 21 Lautsprechern und Surround Sound Sitzheizung für die äußeren Fondpassagiere Sitzbelüftung für die äußeren Fondsitze Panoramaglasdach, elektrisch betätigt Lexus Intelligent Park Assist Scheinwerfer Multi-LED Lichtsensor Leichtmetallräder 21-Zoll, 10-Speichen mit Bereifung 235/50R21 Außenspiegel automatisch einklappend Außenspiegel elektrisch einstellbar Scheinwerferreinigung Privacy Glas: verstärkte Tönung Sitzverstellung Fahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar Türverkleidung in Rauhleder Mittelkonsole vorne mit integriertem Staufach Beheizbare Scheibenwischerablage Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer Schaltwippen, lenkradintegriert Automatische Türverriegelung, geschwindigkeitsabhängig schließend Einstiegsleisten vorne in Edelstahl Zubehörsteckdose, 12V Klimatisierungsautomatik mit automatischer Umluftschaltung Klimatisierungsautomatik mit individueller Regelung für Fahrer, Beifahrer und Fondpassagiere Lexus Smart Key Komfort-Einstieg: Fahrersitz und Lenkrad fahren zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück Wählhebel, lederbezogen, perforiert Rücksitzbank im Verhältnis 40:20:40 umklappbar Lendenwirbelstütze für den Beifahrer 2fach einstellbar Lenkrad mit Lenkradheizung Sitzbezüge vorne aus Leder Heckklappe elektrisch öffnend und schließend Digitaler Rückspiegel Lexus Climate Concierge Lenkradheizung (sofern vorhanden) Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer Sitzbezüge hinten aus Leder Klimatisierungsautomatik mit intelligenter Luftstromsteuerung (S-Flow) Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung Klimatisierungsautomatik fernbedienbar Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang Fensterheber, elektrisch betätigt mit Einklemmschutz Spurwechsel Assistent Lexus Safety System+ Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung Pre-Crash Safety-System Spurfolge-Assistent Schraubenfederung hinten Einparkautomatik mit Fernsteuerung Verkehrszeichen-Erkennung Stabilitätskontrolle VSC Totwinkel-Assistent Pre-Collision System (PCS) Kreuzungsassistent Allrad-Lenkung Head-up Display 360°-Kamera, digital Bluetooth-Schnittstelle Multifunktionsdisplay, 14-Zoll mit

Touchscreenbedienung Lenkrad mit individualisierbaren integrierten Bedienelementen 7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig)
Lexus Link Pro Multimediasystem mit Cloud-basierter und integrierter Navigation Digitaler Radioempfang (DAB)
Kilometerzähler Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android Auto Verbindung),
We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.