

Fahrzeug-Id: 02002063 / 002063



## LEXUS RX 450h + Executive Line NAVI SHZ LED

2487cm<sup>3</sup>, 227 kW (309 PS), Hybrid  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik,  
Schwarz

**Preis: 70.550 €**

### Technische Daten

Preis	70.550 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	15.000 km
Hubraum	2487 cm <sup>3</sup>
Leistung	227 kW (309 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	06.2023
Farbe	Schwarz
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Andere
Innentyp	Vollleder

### Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperre  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Allradantrieb  
Servolenkung  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer u.v.m.

### Beschreibung

Fahrzeugstandort: Filiale Wächtersbach

Interne Nr.: 02002063, Neuwagen-Herstellergarantie bis Jun 2026 oder 100.000KM,

#### Lexus Safety Sense:

Spurhalteassistent, Spurfolge-Assistent, Querverkehr-Warnung, Verkehrsschilderkennung, Fernlichtassistent, Notbremsassistent, Ausweich-Lenk-Assistent, Ausstiegswarnung Safe Exit Assist, Totwinkelwarner, Rückfahrassistent, Adaptive Cruise Control+ Pre-Crash-Safety, Pre-Collision-System mit Front-Kollisionswarner und automatischer Notbremsfunktion

#### Technologie Paket:

Spurwechsel Assistent, Querverkehrswarnung Front, Instrumentendisplay digital und hochauflösend, Fahrer-Monitor, Head-up Display, Lenkrad mit individualisierbaren integrierten Bedienelementen  
Diebstahlwarnanlage mit Alarm, Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel), Lenkrad mit Lenkradheizung, Start-/Stopp-Knopf, Lexus Link Pro Multimediale System mit Cloud-basierter und integrierter Navigation, Elektromechanische Türöffnung (E-Latch), Ambiente Beleuchtung in 64 Farben und 14 voreingestellten Themen individualisierbar, Lexus Smart Key, Fensterheber, elektrisch betätigt mit Einklemmschutz, Easy-Entry Komfordeinstieg: Fahrersitz fährt zum leichteren Ein- und Ausstieg zurück und nach unten, Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung, Tagfahrlicht in LED-Technologie, Komfort-Einstieg: Fahrersitz und Lenkrad fahren zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück, Sitzverstellung Fahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar, 360°-Kamera (digital), Sitzbezüge aus Leder, Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer, Sitzheizung vorne, Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung, Scheinwerfer Multi-LED, Leichtmetallräder 21-Zoll, Klimatisierungsautomatik mit intelligenter Luftstromsteuerung (S-Flow), Nebelscheinwerfer vorne in LED-Technologie, 7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig), Scheibenwischer über Regensensor aktiviert, Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android Auto Verbindung), Lexus Intelligent Park Assist:

Parksensoren vorne und hinten (4) mit Notbremsfunktion, Abbiegelicht, Lichtsensor, Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audio-Streaming, Außenspiegel elektrisch einstell-/heranklapp-/beheizbar, Notrufsystem eCall, We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

**Weitere Bilder**





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.