

Fahrzeug-Id: 02002063 / 002063



LEXUS RX 450h+ Executive Line
KAMERA NAVI SHZ LED KLIMA
2487cm³, 227 kW (309 PS), Hybrid
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik,
Schwarz

Preis: 73.400 €

Technische Daten

Preis	73.400 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	11.000 km
Hubraum	2487 cm ³
Leistung	227 kW (309 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	06.2023
Farbe	Schwarz
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Andere
Innentyp	Vollleder

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Allradantrieb
Servolenkung
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer u.v.m.

Beschreibung

Fahrzeugstandort: Filiale Wächtersbach
Interne Nr.: 02002063, Neuwagen-Herstellergarantie bis Jun 2026 oder 100.000KM,

Lexus Safety Sense:

Spurhalteassistent, Spurfolge-Assistent, Querverkehr-Warnung, Verkehrsschilderkennung, Fernlichtassistent, Notbremsassistent, Ausweich-Lenk-Assistent, Ausstiegswarnung Safe Exit Assist, Totwinkelwarner, Rückfahrassistent, Adaptive Cruise Control+ Pre-Crash-Safety, Pre-Collision-System mit Front-Kollisionswarner und automatischer Notbremsfunktion

Technologie Paket:

Spurwechsel Assistent, Querverkehrwarnung Front, Instrumentendisplay digital und hochauflösend, Fahrer-Monitor, Head-up Display, Lenkrad mit individualisierbaren integrierten Bedienelementen
Diebstahlwarnanlage mit Alarm, Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel), Lenkrad mit Lenkradheizung, Start-/Stopp-Knopf, Lexus Link Pro Multimedialesystem mit Cloud-basierter und integrierter Navigation, Elektromechanische Türöffnung (E-Latch), Ambiente Beleuchtung in 64 Farben und 14 voreingestellten Themen individualisierbar, Lexus Smart Key, Fensterheber, elektrisch betätigt mit Einklemmschutz, Easy-Entry Komfordeinstieg: Fahrersitz fährt zum leichteren Ein- und Ausstieg zurück und nach unten, Heckklappe mit sensorgesteuerter Öffnung, Tagfahrlicht in LED-Technologie, Komfort-Einstieg: Fahrersitz und Lenkrad fahren zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück, Sitzverstellung Fahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar, 360°-Kamera (digital), Sitzbezüge aus Leder, Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer, Sitzheizung vorne, Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung, Scheinwerfer Multi-LED, Leichtmetallräder 21-Zoll, Klimatisierungsautomatik mit intelligenter Luftstromsteuerung (S-Flow), Nebelscheinwerfer vorne in LED-Technologie, 7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig), Scheibenwischer über Regensensor aktiviert, Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android Auto Verbindung), Lexus Intelligent Park Assist:

Parksensoren vorne und hinten (4) mit Notbremsfunktion, Abbiegelicht, Lichtsensor, Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audio-Streaming, Außenspiegel elektrisch einstell-/heranklapp-/beheizbar, Notrufsystem eCall, We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.