

Fahrzeug-Id: 02002125 / 002125



**LEXUS NX450h+ 2.5 Plug-In E-FOUR Luxury-Paket HUD**  
2487cm<sup>3</sup>, 227 kW (309 PS), Hybrid  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Weiss

**Preis: 50.490 €**

## Technische Daten

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Preis             | 50.490 €                |
| Fahrzeugzustand   | Gebrauchtwagen          |
| Fahrzeugtyp       | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Kilometerstand    | 33.932 km               |
| Hubraum           | 2487 cm <sup>3</sup>    |
| Leistung          | 227 kW (309 PS)         |
| Kraftstoff        | Hybrid                  |
| Anzahl Sitzplätze | 4                       |
| Anzahl Türen      | 4/5                     |
| Getriebe          | Automatik               |
| Umweltplakette    | Euro 6                  |
| Erstzulassung     | 03.2022                 |
| Farbe             | Weiss                   |
| Klimaanlage       | k.A.                    |
| Innenfarbe        | Andere                  |
| Innentyp          | Vollleder               |

## Ausstattungsmerkmale

Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperrung  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Allradantrieb  
Servolenkung  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Partikelfilter  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Elektrische Sitzeinstellung Vorne u.v.m.

## Beschreibung

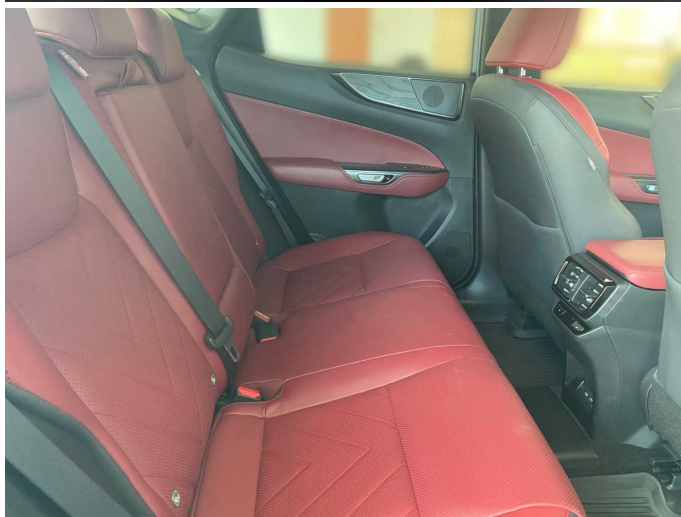
**Interne Nummer: 02002125, Fahrzeugstandort: Filiale Fulda**

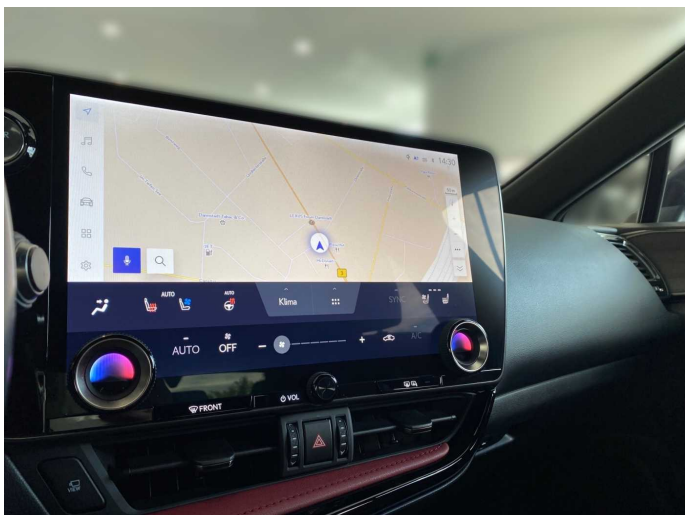
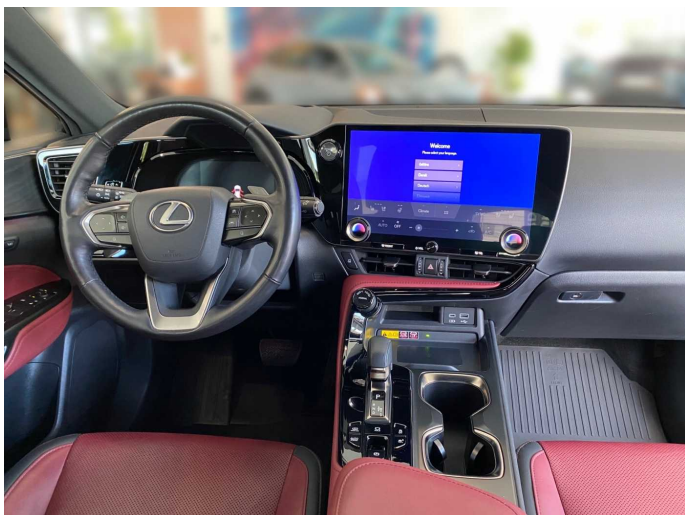
- 360° - Kamera - Abbiegelicht - Ablagefläche in der Mittelkonsole vorne - Airbag: Beifahrerairbag abschaltbar - Airbag: Frontairbags, 2-Stufig - Ein 2-stufiger Airbag entfaltet sich, je nach Stärke des Frontalaufpralls, der gewählten Sitzposition sowie dem Anlegezustand des Sicherheitsgurts, stufenweise. - Registriert das Airbag-Steuergerät anhand der Sensoren, dass der Aufprall weniger stark ist, so wird die Entfaltungsgeschwindigkeit des Airbags verzögert. - Dies geschieht durch eine zeitlich unterschiedliche Auslösung der beiden Treibsätze des Airbagsystems. Wird eine bestimmte Intensität bei einem Frontalaufprall jedoch überschritten - Airbag: Knieairbags - Die Knieairbags sind integraler Bestandteil des SRS-Airbagsystems und befinden sich in Kniehöhe sowohl auf der Fahrer- als auch auf der Beifahrerseite. - Im Falle einer starken Kollision werden die Knieairbags zusammen mit den F/B-Hauptairbags aktiviert. Die beiden Knieairbags bewirken eine Minimierung von Verletzungen der Beine von Fahrer und Beifahrer bei einem Frontalaufprall. Zugleich stabilisieren sie die vorderen Insassen, um die Schutzfunktion des Sicherheitsgurts zu maximieren. - Airbag: Seiten- und Kopfairbags Curtain Shield - Großvolumige Seiten- und Kopfairbags (Curtain-Shield-Airbags) ergänzen die Energie absorbierende Struktur der Tür- und Seitenverkleidungen - Dadurch wird die auf Fahrer und Beifahrer seitlich wirkende Aufprallenergie reduziert. - Akustisches Fahrzeug-Warnsystem (AVAS) - Lenksäule elektrisch höhen- und längsverstellbar - Leuchtweitenregulierung, automatisch-dynamisch - Lexus Card Key Schlüsselmodul im Scheckkartenformat - Lexus Intelligent Park Assist (IPA) mit Notbremsfunktion - Parksensoren vorn und hinten - Lexus Klima-Concierge - Klimaautomatik - Sitzbelüftung vorn - Lexus Link Pro Connected Services - Lexus Safety System + mit adaptiver Geschwindigkeitsregelung ACC - Pre-Crash Safety - System, Fahrradfahrer-Erkennung (am Tag), Fußgängererkennung vorne (Tag und Nacht) - Spurhalte- Assistent - Verkehrszeichenerkennung - adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit Erkennung - Lexus Smart Key Schlüsselloses Öffnen und Verschließen der Fahrertür - Lexus Smart Key schlüsselloses Öffnen und Verschließen der Türen und Heckklappe - Lichtsensor -

Mittelarmlehne hinten - Mittelkonsole vorne mit integriertem Staufach - Multifunktionsdisplay-14-Zoll mit Touchscreen-Bedienung - Multifunktionsdisplay-7-Zoll (farbig) - Multiinformationsdisplay mit Bordcomputer - Navigationssystem-Cloud Lexus Smart Connect - Nebelscheinwerfer in LED Technologie - Nebelschlussleuchte, LED

We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

## Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.