

Fahrzeug-Id: 02031743 / 031743



## LEXUS NX 450h+ E-FOUR F SPORT

2487cm<sup>3</sup>, 227 kW (309 PS), Hybrid SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Grau

**Preis: 71.900 €**

### Technische Daten

Preis	71.900 €
Fahrzeugzustand	Vorführfahrzeug
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	5.000 km
Hubraum	2487 cm <sup>3</sup>
Leistung	227 kW (309 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	11.2023
Farbe	Grau
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Schwarz
Innentyp	Vollleder

### Ausstattungsmerkmale

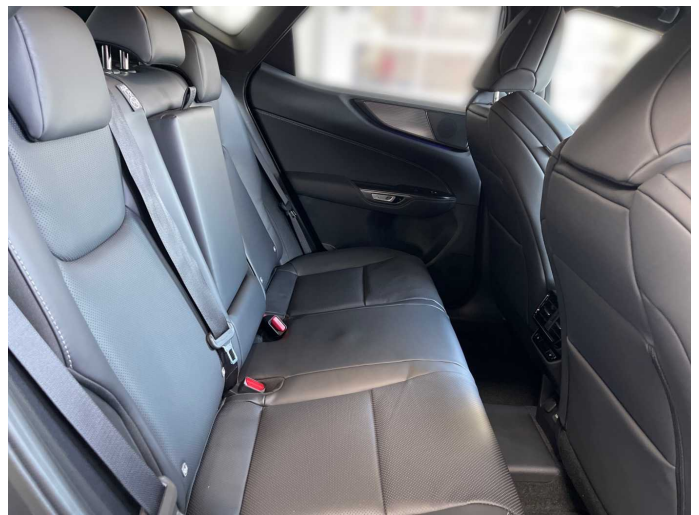
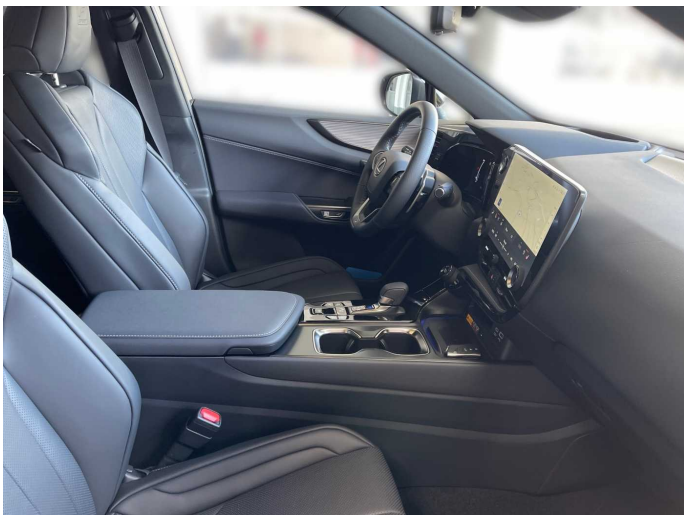
Klimatisierung  
Garantie/Werksgarantie  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperrung  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Allradantrieb  
Servolenkung  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer u.v.m.

### Beschreibung

Fahrzeugstandort: **Filiale Wächtersbach, Interne Nr.: 02031743**

Neuwagen-Hersteller-Garantie bis November 2026 oder 100.000KM, Lexus Safety Sense: Spurwechselassistent, Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger-Erkennung, Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung, Aktiver Nothalt-Assistent, Querverkehr-Warnung, Geschwindigkeitswarnung in Verbindung mit Verkehrszeichenerkennung, Fernlicht-Assistent adaptiv, Totwinkel-Assistent, Ausweich-Lenk-Assistent, Pre-Crash-System, Motorrad-Erkennung, Elektromechanische Türöffnung (E-Latch), Tagfahrlicht in LED-Technologie, Diebstahlwarnanlage mit Wegfahrsperrung, 20" Aluminiumfelgen, Quad-LED Frontscheinwerfer, Lichtsensor, Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang, beheizbares Lederlenkrad, Außenspiegel elektrisch einstell-/heranklapp-/beheizbar, Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorne und hinten (4) mit Notbremsfunktion, Beheizbare Scheibenwischerablage, Klimatisierungsautomatik für Fahrer und Beifahrer individuell einstellbar, Mehrfarbiges Ambientelicht, Heckklappe elektrisch öffnend, Lenkrad: F SPORT Design, mit perforiertem Lederbezug, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, Sitzbelüftung vorne, Smartphone integration (Wireless Apple Car Play/Android Auto mit Kabel), Notrufsystem eCall, Sitzverstellung Fahrer-/Beifahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar, Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel), Multifunktionsdisplay, 14-Zoll mit Touchscreenbedienung, 360° Kamera, Head-up Display, Lenkrad mit berührungsempfindlichen Bedienelementen, Lexus Smart Connect PRO mit Festplatten-Navigation, Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audio-Streaming, Airbags: Knieairbag für den Fahrer, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Kopfairbags (curtain shield) vorne und hinten, manuelle Beifahrerairbag-Abschaltung, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer 2-stufig auslösend, We speak english, Nous parlons français. Votre interlocutrice pour nos clients de la France : Monsieur Lucas Defert. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

**Weitere Bilder**





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.