

Fahrzeug-Id: 02021561 / 021561



LEXUS NX 450h+ E-FOUR Executive-Paket

2487cm³, 227 kW (309 PS), Hybrid
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Silber

Preis: 52.890 €

Technische Daten

Preis	52.890 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	16.500 km
Hubraum	2487 cm ³
Leistung	227 kW (309 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	08.2023
Farbe	Silber
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Andere
Innentyp	Vollleder

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperrung
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Allradantrieb
Servolenkung
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth u.v.m.

Beschreibung

Interne Nr.: 02021561, **Fahrzeugstandort: Lexus Forum Darmstadt**

Neuwagen-Herstellergarantie bis August 2026 oder 100.000KM

Sonderausstattung:

Interieur Paket, Technologie Paket: Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer, Sitzbezüge hinten aus Leder, Sitzbezüge in Leder mit Körperkontaktflächen in perforiertem Leder, Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 4fach einstellbar, Sitzbezüge vorne aus Leder, Lexus Climate Concierge: automatische Steuerung der Klimatisierungsautomatik, Sitzheizung/-belüftung und Lenkradheizung (sofern vorhanden), Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel), Komfort-Einstieg: Fahrersitz fährt zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück, Querverkehrswarner vorne (FCTA), Spurwechselassistent LCA, Lenkrad mit berührungsempfindlichen Bedienelementen, Head-up Display

Lexus Safety Sense:

Pre-Crash Safety-System, Pre-Crash-System, Motorrad-Erkennung, Ausweich-Lenk-Assistent, Abbiege-Assistent (ITA), Fußgängererkennung, Verkehrszeichen-Erkennung, Totwinkel-Assistent, Fernlicht-Assistent, Spurfolge-Assistent, Pre Crash System mit Fahrradfahrer-Erkennung, Aktiver Nothalt-Assistent, Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung, Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger-Erkennung
Alarmanlage, 18" Aluminiumfelgen, Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung, LED Scheinwerfer mit einem Leuchtkörper, Lexus Smart Key, Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorne und hinten (4) mit Notbremsfunktion, Außenspiegel auf der Fahrerseite automatisch abblendend, Einfarbiges Ambientelicht, Digitaler Radioempfang (DAB), Notrufsystem eCall, Tagfahrlicht in LED-Technologie, Lexus Smart Connect PRO mit Festplatten-Navigation, Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audio-Streaming, 360° Kamera, Smartphone integration (Wireless Apple Car Play/Android Auto mit Kabel), Multifunktionsdisplay, 14-Zoll mit Touchscreenbedienung, Komfort-Einstieg: Lenkrad fährt zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück, Klimatisierungsautomatik mit automatischer Umluftschtaltung,

Heckklappe, elektrisch öffnend mit Kick-Funktion, Nebelscheinwerfer vorne in LED-Technologie, Lichtsensor, Außenspiegel elektrisch einstell-/heranklapp-/beheizbar, Privacy Glas: verstärkte Tönung der hinteren Seitenscheiben und der Heckscheibe, We speak english, Nous parlons français. Votre interlocutrice pour nos clients de la France : Monsieur Lucas Defert. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder





Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.