

Fahrzeug-Id: 02049117 / 049117



LEXUS NX 450h+ 2.5 Plug-In Hybrid Business Line

2487cm³, 227 kW (309 PS), Hybrid SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Weiss

Preis: 52.990 €

Technische Daten

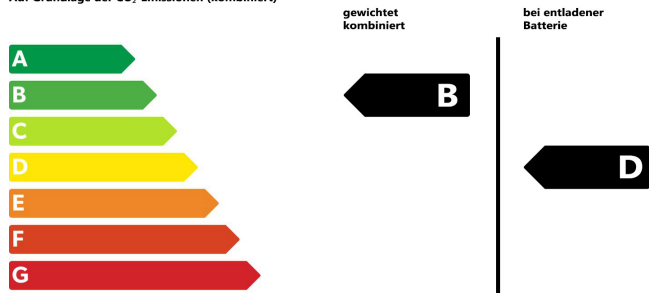
Preis	52.990 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	10 km
Hubraum	2487 cm ³
Leistung	227 kW (309 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	03.2025
Farbe	Weiss
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Andere

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Navigationssystem
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Allradantrieb
Servolenkung
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne
Partikelfilter
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer u.v.m.

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Verbrauch (WLTP)

CO₂-Emissionen (WLTP)

Reichweite (WLTP)

17,20 kWh/100km (kombiniert)
17,20 kWh/100km (gewichtet / kombiniert)
7,2 l/100km (bei entladener Batterie / Innenstadt)
7,3 l/100km (bei entladener Batterie / Autobahn)
15,10 kWh/100km (Innenstadt)
16,30 kWh/100km (Stadttrand)
18,50 kWh/100km (Landstraße)
26,60 kWh/100km (Autobahn)
22 g/km (gewichtet)
130 g/km (bei entladener Batterie)
74 km (elektrisch)

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung

1.073 €/Jahr

Kraftstoffpreis

1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)

0,42 €/kWh (Jahresdurchschnitt 2023)

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)

380 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 €/t)

165 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 €/t)

627 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 €/t)

Kraftfahrzeugsteuer

50 €/Jahr

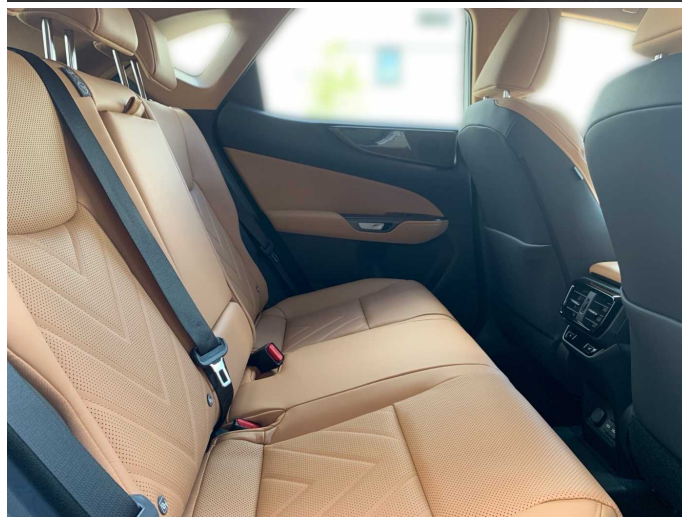
Beschreibung

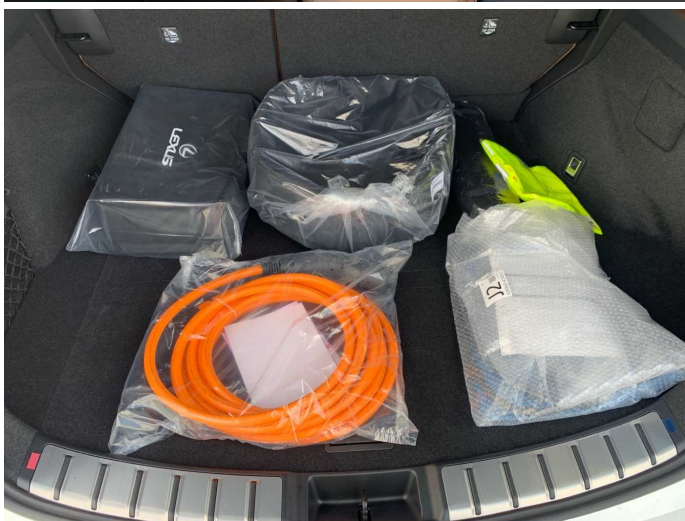
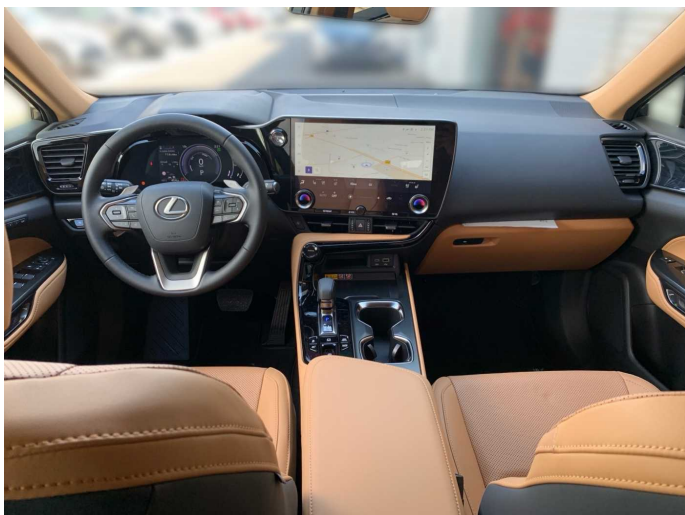
Interne Nummer: 02049117, Fahrzeugstandort: Petersberg

-Diebstahlwarnanlage mit Wegfahrsperre -Türverriegelung Double-Lock -Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung
-Schlüssellose Diebstahlsicherung - Ultra-Wideband (UWB) -Funkfernt-/verriegelung -Privacy Glas -Wechselstrom Ladekabel für Haushaltssteckdose (Schuko) 7,5m -18" Aluminiumfelgen, 15 Speichen, 235/60 R18 -LED Scheinwerfer mit einem Leuchtkörper -Wechselstrom Ladeschnittstelle Typ2/Mennekes mit 6,6 kW Ladeleistung -Lichtsensoren -Außenspiegel elektrisch einstellbar -Windschutzscheibe und vordere Seitenscheiben aus Akustikglas -Tagfahrlicht in LED-Technologie -Außenspiegel beheizbar -Scheibenwischer über Regensensor aktiviert -Außenspiegel auf der Fahrerseite automatisch abblendend
-Nebelschlussleuchte mit LED-Lampen -Lexus Intelligent Park Assist -Lexus Climate Concierge -Fensterheber, elektrisch betätigt mit Einklemmschutz -Sitzverstellung Fahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar -Frontsitze als Komfortsitze -Heckklappe elektrisch öffnend -Lenkrad mit 2stufiger Lenkradheizung -Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer -Klimatisierungsautomatik mit Luftfeuchtigkeitssensor -Start-Knopf -Rücksitzbank im Verhältnis 60:40 umklappbar -Geschwindigkeitsanzeige digital
-Lexus Smart Key -Sitzheizung für die äußeren Fondpassagiere -Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang -Elektrische Klimatisierungsautomatik mit Ionisierung nanoe -Klimatisierungsautomatik für Fahrer und Beifahrer individuell einstellbar
-Komfort-Einstieg: Lenkrad fährt zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück -Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer -Pre-Crash Safety-System -Berganfahrhilfe HAC -Anhängersassistent (Stabilisierung) -Pre-Crash-System, Motorrad-Erkennung -Ausweich-Lenk-Assistent -Abbiege-Assistent (ITA) -Lexus Safety System+ -Fußgängererkennung -Verkehrszeichen-Erkennung -AVAS Warnsystem für Elektromodus -Totwinkel-Assistent -Safe Exit Assist -Fernlicht-Assistent -Spurfolge-Assistent
-Stabilitätskontrolle VSC -Querverkehr-Warnung hinten -Aktiver Nothalt-Assistent -Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung -Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger-Erkennung -Digitaler Radioempfang (DAB) -Mittelkonsole vorne mit integriertem Staufach -Multifunktionsdisplay, 14-Zoll mit Touchscreenbedienung -Notrufsystem eCall -360° Kamera -7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig) -Audio-System mit 10 Lautsprechern -Smartphone Integration Apple Carplay (kabellos) und Android Auto -Lexus Link PRO -Lexus Smart Connect PRO mit Festplatten-Navigation -ISOFIX und Kindersitzfixierung i-Size für die äußeren Fondsitze-,

We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Weitere Bilder







Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.