

Fahrzeug-Id: 02004270 / 004270



**LEXUS NX 350h 2.5 Hybrid**  
**Executive Line LED PDC 360°**  
2487cm<sup>3</sup>, 145 kW (197 PS), Hybrid  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Grau

**Preis: 40.850 €**

## Technische Daten

Preis	40.850 €
Fahrzeugzustand	Gebrauchtwagen
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	58.421 km
Hubraum	2487 cm <sup>3</sup>
Leistung	145 kW (197 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	04.2022
Farbe	Grau
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Schwarz
Innentyp	Vollleder

## Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperrung  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Allradantrieb  
Servolenkung  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Partikelfilter  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Elektrische Sitzeinstellung Vorne u.v.m.

## Beschreibung

**Interne Nummer: 02004270, Fahrzeugstandort: Lexusforum Darmstadt**

- 360°- Kamera - Ablagefläche in der Mittelkonsole vorne - Akustisches Fahrzeug-Warnsystem (AVAS) - Allradantrieb E-FOUR, elektronisch geregelt - Antiblockiersystem (ABS) - Antriebsschlupfregelung TRC - Außenspiegel elektrisch einstellbar, beheizbar, - automatisch abblendend auf der Fahrerseite - automatisch einklappbar - asphärisch - integrierte Blinkleuchte mit Komfortfunktion - Außenspiegel in Wagenfarbe lackiert - Außenspiegel mit Bordsteinautomatik und Kamera - Außenspiegel mit Toten-Winkel-Warnung - Berganfahrkontrolle, elektronisch, Hill Assist Control (HAC) - Bremsleuchte, dritte - Bremslicht, adaptiv mit Notbremserkennung - Dachantenne in Sharkfin-Design - Dachreling in Aluminium - Dachspoiler in Wagenfarbe - Diabolo-Kühlergrill - Drehzahlmesser - E-Call, automatisches Notrufsystem - Einstiegsleisten - Fahrwerk: Fahrmodusregler (ECO, NORMAL, SPORT) - Fensterheber, elektrisch, vorne und hinten - Fernlicht-Assistent - Gurtstraffersystem vorn und auf den äußeren Fondsitzen - Gurtwarnsystem, optisch und akustisch - Handschuhfach LED beleuchtet und abschließbar - Heckklappe, elektrisch öffnend und schließend, mit Memoryfunktion für Öffnungshöhe mit Kick- Funktion - Heckscheibenwischer - ISOFIX - Klimatisierungsautomatik - für Fahrer und Beifahrer individuell regelbar - LED-Heckleuchten und Tagfahrlicht - Ladestation, induktiv, für das Laden von Smartphones - Lederlenkrad, beheizbar - Leichtmetallfelgen 18 - Lexus Intelligent Park Assist (IPA) - Lexus Link Pro Connected Services - Lexus Safety System + - Lexus Smart Key - Lichtsensor - Navigationssystem-Cloud Lexus Smart Connect - Polster: Leder Tahara - Privacy Glas - Radio: Digital Audio Broadcast (DAB) - Regensensor - Reifenluftdruckkontrolle - Reifenreparaturset - Rücksitzbank umklappbar im Verhältnis 60:40 - Scheinwerfer, Bi-LED - Sitze: Fahrersitz und Lenkrad fährt zum leichten Ein- und Aussteigen zurück - Sitze: Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 2-fach einstellbar - Sitze: Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer - Sitze: Vordersitze, elektrisch einstellbar mit 8fach-Sitzverstellung - Stabilitätsprogramm VSC (Vehicle Stability Control) - Steckdose 12V Anschluss, im Fond - Totwinkel-

Assistent (BSM) mit Querverkehrs-Assistent (RCTA) - Paket: Technologie-Paket - Kreuzungs-Assistent - Head-up -Display - Aktiver Spurhalteassistent mit Spurwechsel -Assistent - Lenkrad mit berührungsempfindlichen Bedienelementen, We speak english, Nous parlons français. Votre interlocutrice pour nos clients de la France : Monsieur Lucas Defert. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.