

Fahrzeug-Id: 05021421 / 021421



**LEXUS NX 350h 2.5 Hybrid
Business Line + Connect Paket**
2487cm³, 180 kW (245 PS), Hybrid
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Grau

Preis: 49.990 €

Technische Daten

Preis	49.990 €
Fahrzeugzustand	Tageszulassung
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	10 km
Hubraum	2487 cm ³
Leistung	180 kW (245 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	03.2025
Farbe	Grau
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Schwarz
Innentyp	Vollleder

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperrung
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Servolenkung
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Partikelfilter
Elektrische Seitenspiegel
Bluetooth
Bordcomputer
Elektrische Sitzeinstellung Vorne
Freisprecheinrichtung u.v.m.

Verbrauch (WLTP)

5,7 l/100km (kombiniert)
6,0 l/100km (Innenstadt)
4,7 l/100km (Stadttrand)
4,9 l/100km (Landstraße)
6,9 l/100km (Autobahn)
129 g/km (komb.)

CO₂-Emissionen (WLTP)

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung	1.642 €/Jahr
Kraftstoffpreis	1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)	2.225 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 €/t)
	968 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 €/t)
	3.677 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 €/t)
Kraftfahrzeugsteuer	121 €/Jahr

Beschreibung

Interne Nummer: 05021421, Fahrzeugstandort: Lexusforum Darmstadt

Business Connect Paket MY25

-Sitzbelüftung für Fahrer und Beifahrer -Ambientebeleuchtung mehrfarbig -Sitzbezüge hinten aus Leder -Sitzbezüge in Leder mit Körperkontaktflächen in perforiertem Leder -Wählhebel, lederbezogen -Lexus Smart Connect PRO mit Festplatten-Navigation -Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 4fach einstellbar -Komfort-Einstieg: Lenkrad fährt zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück -Sitzbezüge vorne aus Leder -360° Kamera -Lexus Climate Concierge: automatische Steuerung der Klimatisierungsautomatik, Sitzheizung/ belüftung und -Lenkradheizung (sofern vorhanden) -Lexus Link PRO -Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel) -Komfort-Einstieg: Fahrersitz fährt zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück -18" Aluminiumfelgen, 15 Speichen, 235/60 R18 -LED Scheinwerfer -Lichtsensor -Windschutzscheibe und vordere Seitenscheiben aus Akustikglas -Scheibenwischer über Regensensor aktiviert -Lexus Intelligent Park Assist -Fensterheber, elektrisch betätigt mit Einklemmschutz -Frontsitze als Komfortsitze -Heckklappe elektrisch öffnend mit Memoryfunktion für die Höhe der Öffnung -Lexus Smart Key -Heckklappe, elektrisch öffnend mit Kick-Funktion -Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang -Elektrische Klimatisierungsautomatik mit Ionisierung nanoe -Klimatisierungsautomatik für Fahrer und Beifahrer -Pre-Crash Safety-System -Berganfahrhilfe HAC -Pre-Crash-System, Motorrad-Erkennung -Ausweich-Lenk-Assistent -Antiblockiersystem ABS -Abbiege-Assistent (ITA) -Lexus Safety System+ -Fußgängererkennung -Verkehrszeichen-Erkennung -Totwinkel-Assistent -Safe Exit Assist -Fernlicht-Assistent -Spurfolge-Assistent -Stabilitätskontrolle VSC -Notbremsleuchten -Pre Crash System mit Fahrradfahrer-Erkennung -Querverkehr-Warnung hinten -Aktiver Nothalt-Assistent -Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung -Pre-Collision System (PCS) mit Fußgänger-Erkennung -Digitaler Radioempfang (DAB) -Lexus Link Connect -7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig) -Lenkrad mit integrierter Bedienung für Audio/Telefon/Bordcomputer -Rückfahrkamera mit Einparkführung -Audio-System mit 10 Lautsprechern -Smartphone Integration Apple Carplay (kabellos) und Android Auto -Multi-Info-Display mit Bordcomputer -Lexus Smart Connect Cloud-Navigationssystem -Gurtwarnung, optisch und akustisch für Fondsitze -ISOFIX + i-Size für die äußeren Fondsitze,

We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

^{DAT} Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.