

Fahrzeug-Id: 05002651 / 002651



LEXUS LS500h Luxury Line SHZ KLIMA 360°KAMERA

3456cm³, 264 kW (359 PS), Hybrid Limousine, Automatik, Grau

Preis: 92.900 €

Technische Daten

Preis Fahrzeugzustand Fahrzeugtyp Kilometerstand Hubraum Leistung Kraftstoff Anzahl Sitzplätze Anzahl Türen Getriehe Umweltplakette Erstzulassung Farbe Klimaanlage Innenfarbe Innentyp

92.900 €
Gebrauchtwagen
Limousine
18.000 km
3456 cm³
264 kW (359 PS)
Hybrid
5
4/5
Automatik
Euro 6
05.2023
Grau
Klimatisierung
Andere
Teilleder

Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung
Garantie/Werksgarantie
Leichtmetallfelgen
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
Antiblockiersystem (ABS)
Elektrische Wegfahrsperre
Navigationssystem
Schiebedach
Schlüssellose Zentralverriegelung
Elektrische Fensterheber
Allradantrieb
Servolenkung
Tempomat
LED-Scheinwerfer
Sitzheizung Vorne

Elektrische Seitenspiegel Bluetooth u.v.m.

Beschreibung

Interne Nr.: 05002651, Fahrzeugstandort: Filiale Lexus Forum Frankfurt,

Neuwagen-Herstellergarantie bis Mai 2026 oder 100.000KM, Lexus Safety Sense: Adaptiver Fernlichtassistent mit Blade-Scan Technologie, Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung, Spurfolge-Assistent, Pre-Collision System (PCS) mit Fahrradfahrer-Erkennung bei Tageslicht, Totwinkel-Assistent, Querverkehrwarnung, Verkehrszeichen-Erkennung, Abbiegelicht, Follow-me Home Funktion für Außenbeleuchtung, Sitzbelüftung im Fond, Mark-Levinson High-End-Audiosystem mit 23 Lautsprechern, Massagesitze für Fahrer und Beifahrer, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, Sitzbezüge in Semianilinleder, Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel), Scheinwerfer Multi-LED, 360°-Kamera digital, Lexus Link Pro Multimediasystem mit Cloud-basierter und integrierter Navigation, Rear-Seat-Entertainment-System, Head-up-Display, Diebstahlwarnanlage mit Alarm, Tagfahrlicht in LED-Technologie, Glas-Schiebe-Hebedach, elektrisch betätigt, Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android Auto Verbindung), Lenkrad mit 2stufiger Lenkradheizung, 20-Zoll-Leichtmetallräder, Kofferraumdeckel Easy Load, elektrisch mit Kick-Funktion, Beheizbare Scheibenwischerablage, Komfort-Einstieg: Fahrersitz und Lenkrad fahren zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück, Scheinwerferreinigung, Geräuschdämpfung ANC (Active Noise Cancellation), Innenspiegel automatisch abblendend, Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorne und hinten (4) mit Notbremsfunktion, Funkfernent/-verriegelung, Lenksäule elektrisch höhen- und längsverstellbar, Klimaautomatik mit Nano-E-Technologie, Lenkrad mit integrierter Bedienung für Audio/Telefon/Bordcomputer, Adaptiv variable Dämpfung, Sitzlängenverstellung für den Fahrer-/Beifahrersitz, 3-Speichen Holz-/Lederlenkrad, Digitaler Rückspiegel, Relaxsitz im Fond auf der Beifahrerseite, Memoryfunktion für für Fahrer- und Beifahrersitz (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel), Sonnenschutzrollo für die hinteren Seiten und Heckscheiben, elektrisch betätigt, Scheibenwischer über Regensensor aktiviert, Außenspiegel elektrisch einstell-/heranklapp-/beheizbar, We speak english, Nous parlons aussi français. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind

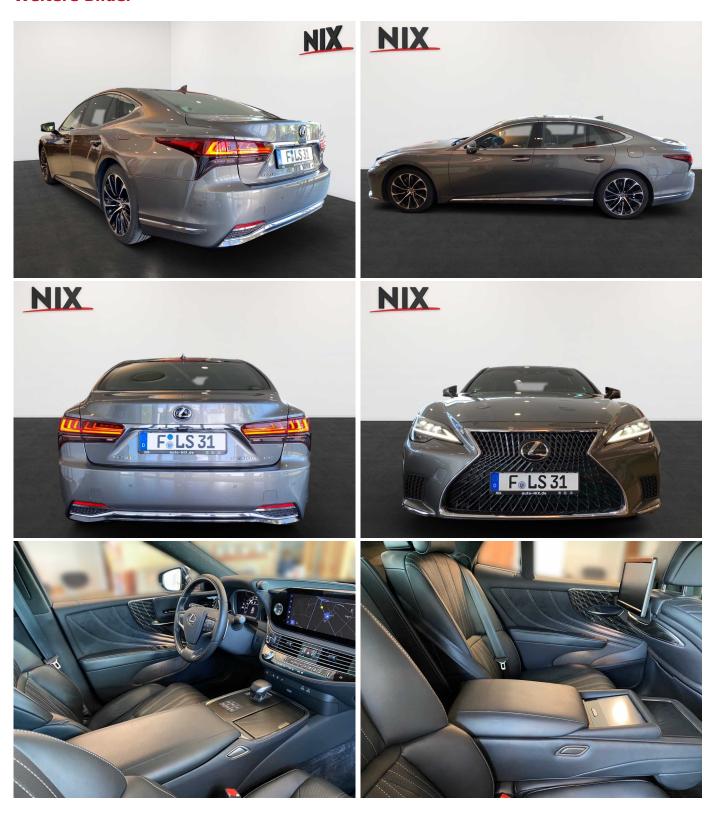
Toyota Frankfurt 60314 Frankfurt | Hanauer Landstraße 429 | Tel.: 0800-2886649



ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!



Weitere Bilder









Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

³ Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

 $^{\mathrm{DAT}}$ Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und $\mathrm{CO_2}$ -Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO_2 -Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO_2 -Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO_2 -Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der bei uns oder unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.