

Fahrzeug-Id: 01004675 / 004675



## LEXUS LBX 1.5 Hybrid Relax LED SHZ KLIMA KAMERA

1490cm<sup>3</sup>, 100 kW (136 PS), Hybrid  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik,  
Schwarz

**Preis: 35.990 €**

### Technische Daten

Preis	35.990 €
Fahrzeugzustand	Tageszulassung
Fahrzeugtyp	SUV/Geländewagen/Pickup
Kilometerstand	10 km
Hubraum	1490 cm <sup>3</sup>
Leistung	100 kW (136 PS)
Kraftstoff	Hybrid
Anzahl Sitzplätze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Umweltplakette	Euro 6
Erstzulassung	04.2024
Farbe	Schwarz
Klimaanlage	Klimatisierung
Innenfarbe	Schwarz
Innentyp	Vollleder

### Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperr  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Partikelfilter  
Bluetooth  
Freisprecheinrichtung  
Tuner/Radio  
Isofix (Kindersitzbefestigung)  
Lichtsensor u.v.m.

### Verbrauch (WLTP)

4,6 l/100km (kombiniert)  
3,8 l/100km (Innenstadt)  
3,5 l/100km (Stadttrand)  
4,0 l/100km (Landstraße)  
5,9 l/100km (Autobahn)  
103 g/km (komb.)

### CO<sub>2</sub>-Emissionen (WLTP)

#### CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung</b>	1.325 €/Jahr
<b>Kraftstoffpreis</b>	1,92 €/l (Jahresdurchschnitt 2023)
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr)</b>	1.777 € (bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 €/t)
	773 € (bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 €/t)
	2.936 € (bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 €/t)
<b>Kraftfahrzeugsteuer</b>	46 €/Jahr

## Beschreibung

**Interne Nummer: 01004675, Fahrzeugstandort: Lexusforum Frankfurt**  
**Fahrzeug hat Neuwagenherstellergarantie bis 04.2027 oder 100.000KM**

-Diebstahlwarnanlage -Scheinwerfer, manuell verstellbar -Scheibenwischer über Regensensor aktiviert  
-Außenspiegelabdeckung schwarz -Lexus Intelligent Park Assist: Parksensoren vorne und hinten (4) -Heckspoiler -Abgasanlage mit verdecktem Endrohr -Außenspiegel auf der Fahrerseite automatisch abblendend -Außenspiegel automatisch einklappend  
-LED Scheinwerfer mit einem Leuchtkörper -Anhängelast 750 kg -Außenspiegel automatisch abschwendend in R (Bordsteinautomatik) -C-Säule mit Klavierlack Design -18" Leichtmetallfelgen, 225/55R18 mit high gloss finish -Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang und Motorstart -Lenkrad mit Lenkradheizung -Türverkleidung in Tahara Synthetikleder  
-Klimatisierungsautomatik mit Luftreinigung und Pollenfilter und Ionisierung nanoe -Einstiegsleisten hinten aus Kunststoff  
-Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 2fach einstellbar -Komfort-Einstieg: Fahrersitz fährt zum leichteren Ein- und Aussteigen zurück -Klimatisierungsautomatik -Klimatisierungsautomatik -Sitzverstellung, 6fach für den Beifahrer -Sitzverstellung Fahrersitz: 8fach elektrisch einstellbar -Reifenreparaturset Tyre-Fit -Mittelkonsole vorne mit integriertem Staufach  
-Zubehörsteckdose, 12V -Wählhebel, lederbezogen -Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer -Start-/Stopp-Knopf -Getränkehalter vorne -Gepäckraumabdeckung -Heckklappe elektrisch öffnend und schließend -Handschuhfach-Beleuchtung (LED)  
-Memoryfunktion für die Fahrersitz-Einstellung (Sitz, Lenkrad, Außenspiegel) -Klimatisierungsautomatik mit automatischer Umluftschaltung -Ambiente Beleuchtung in 64 Farben und 14 voreingestellten Themen individualisierbar -Elektromechanische Türöffnung, E-Latch -Gepäckraumbeleuchtung (LED) -Elektromechanische Parkbremse -Ausstiegswarnung Safe Exit Assist  
-Spurführungs-Assistent -Reifenluftdruckkontrolle -Pre-Crash Safety-System -Ausweich-Lenk-Assistent -Verkehrszeichen-Erkennung -Traktionskontrolle -Querverkehr-Warnung hinten -Kreuzungsassistent -Totwinkel-Assistent -Fernlicht-Assistent  
-Stabilitätskontrolle VSC -Pre Crash System -Prädiktiver Fahr-Assistent -Pre-Collision System (PCS) -Adaptive Geschwindigkeitsregelung mit Tempolimit-Erkennung -Berganfahrhilfe HAC -ABS -Multifunktionsdisplay, 9,8-Zoll mit Touchscreenbedienung -Rückfahrkamera mit Einparkführung -Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audio-Streaming -Lexus Link Connect Multimediasystem -Tazuna Cockpit 12,3" -USB-Ladeschnittstelle 2fach (Typ C) in der vorderen Mittelkonsole -Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android Auto Verbindung) -ISOFIX, We speak english. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen vorbehalten!

Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.