

Fahrzeug-Id: 01001913 / 001913



**LEXUS LBX 1.5 Hybrid Emotion**  
**Technologie Safe & Sound**  
1490cm<sup>3</sup>, 100 kW (136 PS), Hybrid  
SUV/Geländewagen/Pickup, Automatik, Rot

**Preis: 38.391 €**

## Technische Daten

|                   |                         |
|-------------------|-------------------------|
| Preis             | 38.391 €                |
| Fahrzeugzustand   | Vorführfahrzeug         |
| Fahrzeugtyp       | SUV/Geländewagen/Pickup |
| Kilometerstand    | 4.000 km                |
| Hubraum           | 1490 cm <sup>3</sup>    |
| Leistung          | 100 kW (136 PS)         |
| Kraftstoff        | Hybrid                  |
| Anzahl Sitzplätze | 5                       |
| Anzahl Türen      | 4/5                     |
| Getriebe          | Automatik               |
| Umweltplakette    | Euro 6                  |
| Erstzulassung     | 03.2024                 |
| Farbe             | Rot                     |
| Klimaanlage       | Klimatisierung          |
| Innenfarbe        | Schwarz                 |
| Innentyp          | Vollleder               |

## Ausstattungsmerkmale

Klimatisierung  
Leichtmetallfelgen  
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)  
Antiblockiersystem (ABS)  
Elektrische Wegfahrsperr  
Navigationssystem  
Schlüssellose Zentralverriegelung  
Elektrische Fensterheber  
Servolenkung  
Tempomat  
LED-Scheinwerfer  
Sitzheizung Vorne  
Partikelfilter  
Elektrische Seitenspiegel  
Bluetooth  
Bordcomputer  
Head-Up Display u.v.m.

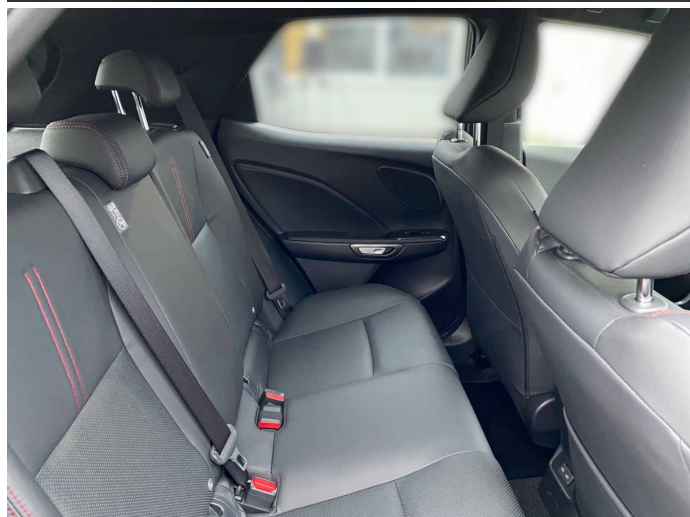
## Beschreibung

**Interne Nummer: 01001913 Fahrzeugstandort: Lexusforum Darmstadt**  
**Fahrzeug hat Hersteller-Neuwagengengarantie bis 03.2027 oder 100.000KM**

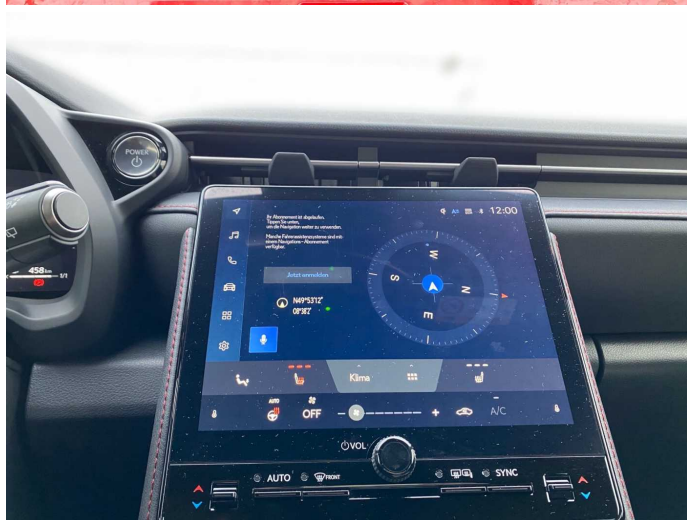
-Safe & Sound Paket, Technologie Paket  
-Lexus Advanced Park: Einparkautomatik mit Fernsteuerung -Leuchtwertenregulierung dynamisch -Abbiegelicht -Mark Levinson® Premium Surround-Sound-System mit 13 Lautsprechern -360° Kamera -Spurwechsel-Assistent -Geräuschdämpfung ANC (Active Noise Cancellation) -Kreuzungs-Assistent -Fernlicht-Assistent, adaptiv -Digital Key -Lenkrad mit individualisierbaren integrierten Bedienelementen -Head-up Display -Nebelscheinwerfer vorne in LED-Technologie  
-Heckklappe elektrisch öffnend und schließend -Instrumentendisplay digital und hochauflösend -Tazuna Cockpit 12,3"  
-Elektrische Klimatisierungsautomatik mit Ionisierung nanoe -Lexus Smart Key: schlüsselloser Fahrzeugzugang und Motorstart  
-USB Ladeschnittstelle 2fach (Typ C) in der Mittelkonsole hinten -USB-Ladeschnittstelle 2fach (Typ C) in der vorderen Mittelkonsole -Ladeschale für kabelloses Laden von Smartphone -Diebstahlwarnanlage mit Alarm -Funkfernent-/verriegelung  
-Scheibenwischer über Regensensor aktiviert -Außenspiegelabdeckung schwarz -Lexus Intelligent Park Assist  
-Nebelschlussleuchte in LED-Technologie -Heckspoiler -Außenspiegel automatisch einklappend -LBX Badge Fahrzeugheck -LED Scheinwerfer mit einem Leuchtkörper -Türgrütleiste schwarz -Anhängelast 750 kg -Privacy Glas -Außenspiegel beheizbar  
-Lichtsensor -18" Leichtmetallfelgen, 225/55R18 dunkelgrau geschliffen -Außenspiegel automatisch abschwendend in R (Bordsteinautomatik) -Sportsitze vorne -Lendenwirbelstütze für den Fahrersitz 2fach einstellbar -Fensterheber, elektrisch betätigt mit Einklemmschutz -Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer -Lexus Smart Start -Klimatisierungsautomatik  
-Ausstiegswarnung Safe Exit Assist -Spurführungs-Assistent -Pre-Crash Safety-System -Ausweich-Lenk-Assistent  
-Verkehrszeichen-Erkennung -Aktiver Nothalt-Assistent -Traktionskontrolle -Querverkehr-Warnung hinten -Kreuzungsassistent  
-Totwinkel-Assistent -Fernlicht-Assistent -Lexus Safety System+ -Stabilitätskontrolle VSC -Geschwindigkeitsbegrenzer -Pre Crash System -Pre-Collision System (PCS) -Adaptive Geschwindigkeitsregelung -Prädiktiver Fahrassistent -Berganfahrhilfe HAC

-Antiblockiersystem ABS -Multifunktionsdisplay, 9,8-Zoll mit Touchscreenbedienung -Rückfahrkamera mit Einparkführung  
-7-Zoll Multiinformationsdisplay (farbig) -Bluetooth-Schnittstelle für Telefonanbindung und Audio-Streaming -Digitaler  
Radioempfang (DAB) -Lexus Link Connect -Notrufsystem eCall -Smartphone Integration (Apple Car Play (kabellos) & Android  
Auto Verbindung) -ISOFIX, We speak english, Nous parlons aussi français, Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der  
allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben  
erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit und sind ohne Gewähr. Zwischenverkauf, Irrtum und Änderungen  
vorbehalten!

## Weitere Bilder









Alle Abbildungen zeigen Sonderausstattungen gegen Mehrpreis. Farben können abweichen. Solange der Vorrat reicht. Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

<sup>3</sup> Monatlich. Das dargestellte Finanzierungsangebot beruht auf einer Fahrzeuglaufleistung von 10.000 km pro Jahr. Ein Finanzierungsprogramm der Toyota Kreditbank Toyota-Allee 5, 50858 Köln. Das Angebot stellt das repräsentative Beispiel nach § 6a Preisangabenverordnung dar. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht ein Widerrufsrecht nach § 495 BGB. 2. Gilt nur für Privatkunden.

<sup>DAT</sup> Hinweis zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen: Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren [VO (EG) 715/2007 und VO (EG) 692/2008 in der jeweils geltenden Fassung] ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein zu Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der bei uns oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist. Für weitere Informationen siehe Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung – Pkw-EnVKV.